

“高” “新” 激发科创动能 助企登“高”攀“新”

开栏语

对一个地区而言,高新技术企业既是科技创新的排头兵,也是壮大新兴产业、促进产业转型升级的生力军。如今,在蟠龙高新区已涌现出20多家高新技术企业。为进一步加

大对高新技术企业的宣传力度,从本期开始,本报联合蟠龙高新区开设《高新技术企业巡礼》专栏,集中报道这些创新能力强、成长性好、富有市场竞争力的企业。敬请关注!

高新技术企业巡礼

宝鸡华煜鼎尊材料技术有限公司 磁悬浮熔炼技术领先者

提起磁悬浮,不少人会想到高速飞驰的磁悬浮列车。其实,磁悬浮在其他方面的应用同样令人瞩目。在蟠龙高新区有一家被称为真空磁悬浮熔炼技术突破者和领先者的企业,它就是宝鸡华煜鼎尊材料技术有限公司。据了解,该公司是一家致力于磁悬浮熔炼设备的研发制造和高端材料研制生产的国家级高新技术企业。刚走进生产车间,记者就看到形式各异的锅炉。该公司有关负责人介绍,这些锅炉的个头可不小,既有100千克级磁悬浮真空熔炼设备,也有160千克级氧化锆冷坩埚熔炼设备,还有100千克级核废料玻璃化熔融设备,这些设备均是国内首台。

保证了材料的纯度,是制备高纯、超高纯材料最佳方法。”该公司负责人说,其次材料悬浮之后处于失重状态,通过磁力线充分搅拌,可解决合金材料均匀性问题;尤为重要,是磁悬浮熔炼技术熔炼温度能够达到3600摄氏度,可以熔炼元素周期表内所有元素,目前在磁悬浮熔炼领域是世界最高的熔炼温度。

虽然目前国内有几家制造冷坩埚感应熔炼设备的企业,但



工人加工零件

自2020年投产以来,该公司就将主要精力投入科研工作中,全力以赴求突破,不仅在世界范围内首创基于磁悬浮熔炼的定向凝固精密铸造一体化设备,一举打破国外垄断,解决了国内多领域相关高温发动机叶片制备难题,而且研发出国内首个最大的应用于高端材料工业化量产的磁悬浮熔炼设备,被广泛应用于航空航天、医疗器械等领域。目前,该公司在磁悬浮熔炼技术领域已达到国际先进水平,产品销往多个国家。

记者在采访中了解到,被誉为最理想熔炼技术的磁悬浮真空熔炼技术,是新材料技术中最先进的材料制备技术之一,原材料在真空熔炼过程中利用电磁场使熔池呈悬浮状态。目前,在国外仅有少数国家能较好掌握该项技术,并将该技术应用于高技术材料领域。“这项技术的优点颇多,由于它将熔炼材料悬浮后,被熔炼材料与坩埚不接触,这些企业生产的冷坩埚感应熔炼设备规格多为20公斤以下,最大不超过50公斤,且熔炼温度均低于2000摄氏度。值得一提的是,该公司研发团队结合铝合金铸造成形和电子束熔炼成形等工艺的优良,经过不断实践和创新,最终研发出磁悬浮熔炼连铸成形工艺。这种工艺采用高熔点材料做引头,实现坩埚塞与熔炼材料的有效连接,并通过快升和快降电源功率防止对原材料的污染,实现了各种有色金属和合金材料的悬浮连铸成形。该公

埃尔森电气有限公司 争当智能电气领域翘楚

单,满满的收获离不开公司不断推出新产品的支持。40.5千伏中置式真空断路器就是其中之一。以前,国内市场上35千伏开关柜大多为落地手车开关柜等高压柜,这些高压柜体积庞大,故障频繁而且维修不方便,这就迫切需要推陈出新,研发一款小型化可移动式断路器的开关柜,来代替原有的老旧开关柜。

科研之路充满了艰辛与曲



工人操控设备加工产品

折,而设备的研发更是如此。查阅大量文献,精心设计和海量计算、埋头在车间做试验……经过反复试验和多次改进,一个个技术难题被攻克,研发团队终于迎来了辉煌时刻:该产品在青海、

司有关负责人说,他们采用悬浮熔炼连铸成形工艺提纯的高纯靶材可以达到6N及以上,能够解决依赖进口难题,实现国产化替代。在该公司的展厅,一面专利墙颇为吸睛:17项国家专利,其中发明专利就有8项,这充分展示了公司的核心竞争力。

凭借这些先进技术,该公司很快在行业内站稳了脚跟。前段时间,在第十九届中国国际中小企业博览会上,该公司与数家企业达成初步合作意向。另外,在第九届中国创新创业大赛(陕西赛区)暨第七届陕西省科技创新创业大赛复赛上,该公司在高端装备制造、新材料初创组企业中取

得第一名的好成绩。除此之外,该公司还先后获得国家科技型中小企业、省级“专精特新”中小企业等荣誉,并且荣获由工信部和财政部主办的“创客中国”中小企业创新创业大赛全国总决赛创客组一等奖。

磁悬浮熔炼设备有着广阔的发展空间。谈及未来,该公司负责人表示,公司将进一步加强校企合作,借助高校力量,攻克更多技术难关,不断推进产品创新和技术升级,为我市乃至全国高端制造业发展作出新的贡献!

新疆等地区的项目中使用,并得到客户认可。强亚丽说:“我们凭借多年的专业经验以及优质产品,朋友圈在一天天扩大,目前已与河北、湖南等地的多家企业建立了战略合作关系。”

说到未来发展,强亚丽满怀信心,公司将围绕科技创新这条主线,在多元化发展的道路上深耕细作,向着更高的目标奋勇攀登,持续为宝鸡乃至全省的电力

设备注入新鲜血液,努力成为智能电气领域的翘楚!

陕西联众电力科技有限公司 开启电网设备“秒速操作”时代

以前的配电运检人,需要到配电站进行操作检修,花费几十分钟乃至几小时;现在的运检人坐在办公室,动动手指“秒速

技术创新这条道路上用心耕耘,收获满满:2017年率先建立了“联众云”配电智能平台,2022年入库科技型中小企业,2023年公



技术人员检查配电站设备

操作”就能实现配电站电气设备运行状态的自动转换。这是怎么回事?

这一喜人的变化,离不开陕西联众电力科技有限公司在全国首创的配电网“一键顺控”系统。该公司作为西北地区最早从事配电网智能化业务的企业,通过长期的技术积累和研发投入,现已成为全国配电网智能化技术的创新者和领跑者。

近年来,该公司在科

转变。据了解,配电网“一键顺控”系统主要由集控站、配电站和配电线路三部分构成,而配电站“一键顺控”系统由五部分组成,包括电气设备的“一键顺控”系统、动环监控系统、安防监控系统、轨道式巡检机器人以及配电站标准化配置。其中,电气设备的“一键顺控”系统可以实现电气设备的“四遥”,即遥信、遥测、遥控和遥视,具备信号的同源采集、一发多收功能。“这个系统除了可以杜绝操作事故,降低平均停电时间外,还提高了配电网的工作效率以及供电可靠性。”该公司有关负责人说,点多面广的配电站可以实现无人值班、有人值守的智能运维模式,最关键的倒闸操作过程可以实现“远程直播”,运维成本也大大降低。

有了这些产品的加持,陕西联众电力科技有限公司在高质量发展的道路上步伐稳健。下一步,公司将继续把创新作为引领发展的第一动力,持续加大研发投入力度,不断提升配网智能调控水平,以更安全、更智能的电网为地方经济高质量发展提供坚强保障。

陕西杂八得食品有限公司 擦亮宝鸡擀面皮品牌底色

公司首创了真空包装擀面皮,并在行业内形成标准。2020年初,杂八得又通过技术升级,解决了真空包装擀面皮口感流失问题,发明了非真空锁鲜擀面皮,并申请了技术专利。“擀面皮不需要微波炉加热,也不需要蒸煮,用开水烫3至5分钟就可以食用,味道鲜美,筋

化设备正加足马力有序生产,一张张筋道透亮的擀面皮被生产出来。“擀面皮的制作工艺繁多,市场上没有专门生产擀面皮机器的厂家。这些设备都是设备生产厂家根据我们的需求‘量身定制’的。”孙焯指着智能化生产设备说,这些设备在确保产品稳定性的同时,也提高了生产效率。

该公司研发的一套回收与分离设备,在生产过程中发挥着不容小觑的作用。“我们生产的擀面皮,‘喝’的可都是纯净水。”孙焯说,为了减排,他们等到面浆沉淀水固体分离后,将水重复利用4次后再进行排放,估算下来每年可节约300万元。

2023年,杂八得食品公司被认定为国家高新技术企业,这不仅是对该公司技术创新能力的认可,也是公司快速发展的加速器。十多年来,杂八得的产能、销售模式都在发展变化,不变的是公司秉承“品质第一,服务至上”的经营理念,在公司全体人员的共同努力下,“杂八得”这个品牌已深入人心。新的一年,杂八得将继续用实际行动把小面皮“擀”成大产业,促进“千城万店”计划多点开花,擦亮宝鸡擀面皮品牌底色!



擀面皮生产线一角(资料图)

新区投资3亿元,建设日产30万套宝鸡第二代擀面皮生产加工区,油泼辣子、老面馒头系列产品加工区和物流运输区等。目前,擀面皮生产加工区和油泼辣子系列产品加工区已投产,老面馒头系列产品加工区即将开工建设。

在科技研发方面,为了能让擀面皮进入更远市场,

道有力。”孙焯说。

在接下来的时间里,杂八得没有止步眼前,而是一心扑在攻破第二代擀面皮技术上。“传统制作擀面皮容易受环境因素和人为因素的影响。”孙焯说,第二代擀面皮技术可以让擀面皮生产走向标准化,让食品安全更有保障。

走进该公司擀面皮加工区,映入眼帘的是干净整洁的现代化生产车间,智能

致敬奋斗者