

## 老酒西凤

## 开启“大风香时代”

——写在2024西凤陈年酒高端臻享会召开之际

本报记者 唐晓妮

容、破容、顶容、圆容、插容、挑容六个阶段，九月立窖，九次发酵，九次投粮。

古法储藏，留住老酒的“精气神”。在西凤酒厂西北角，有一座酒海库。推开大门，目光所及，是连绵延伸的酒海“队列”；鼻息所呼，是酒海内部强烈的原浆气息。这是西凤酒的又一个奇迹——传世千年的酒海陈贮工艺。“酒海制作技艺，可以追溯到唐代。藏酒其中，内外通气，遇水则漏，遇酒则香、久而芬芳，是成就凤香型白酒典型风格的重要容器。”陕西西凤酒股份有限公司总工程师冯雅芳在带领现场观众品鉴西凤陈年酒时，骄傲地分享说，“酿出的优质基酒经过至少3年的密闭储藏后，在时光流转中完成保存、除杂、增香和自然老熟，这使得每一滴西凤酒出厂都是老酒。”

正如2024西凤陈年酒高端臻享会的多位评委所言：从殷商时期至今，一个个奇迹在西凤汇聚，一整套古法技艺在西凤传承，造就了“一滴西凤酒，半部华夏史”的传奇故事。

## 品质至上

## 从“酿造好酒”到“酿造高品质酒”

在第十届陕西质量奖评选活动中，陕西西凤酒股份有限公司从诸多组织和单位中脱颖而出，荣获陕西省质量领域的最高荣誉——陕西质量奖；

在新疆可克达拉市举办的全国白酒国家评委年会上，红西凤1978在400多名国评专家的盲品测试中，以92.95的最高分，从12大香型200多款主流产品中脱颖而出，获得第一名，再次成为“国评状元”；

……

这些均是西凤人用匠心淬炼出西凤酒卓越品质的铿锵答卷。近年来，西凤人以“为更多的消费者提供更高品质的产品”为己任，开展了一系列品质革命，确保每一滴西凤酒都是千载匠心和自然生态的完美结合。

好土、好水、好粮，酿美酒。好酒是种出来的，西凤酒源于凤翔。这里，南望秦岭、西靠陇山余脉、北接黄土高原，是“天然窖池”“天然酒坛”；这里，水质甘美、气候湿润，水、土富含人体所需的微量元素和多种矿物质；这里，光照充足、温差较大，适合种植顶级凤香白酒专用的红甸子高粱。好土、好水、好粮在这里相聚，造就了西凤酒的卓越品质和尊贵品味。

科技赋能，掀起质量革命。走进西凤酒701制曲综合大楼，一种造型小巧、声音软萌的智能转运车，正“唱着歌”，运送着曲块。智能转运车只是科技赋能的冰山一角。新时代的西凤人，掀起了一系列质量革命。他们引入数字化、智能化等新兴技术，聚焦生物科技、3D建模等最新科技，破解凤香基因密码，探索白酒全生命周期的奥秘，引领老牌名酒腾飞焕新、跃升蝶变。

扫码溯源，成就高品质白酒。西凤酒通过物联网技术、二维码技术等，建立了从田园到餐

桌的品质溯源体系，实现了对每一瓶酒生产过程的全程跟踪与记录。有了这套体系，从原粮种植、采购到酿造、包装、运输等环节，消费者均可通过二维码查询每一个环节的信息，让高品质白酒质量“看”得见。

品质革命，根在质量。“新时代的质量提升，应做到全方位、重细节、无死角。”陕西西凤酒厂集团有限公司党委书记、董事长张正的这个观点是所有西凤人的共识。他们认为，“中国名酒”成就于时代，归功于人民。名酒企业有责任，为更多的消费者提供更多、更高品质的产品。

## 开拓市场

## 从“凤鸣雍州”到“凤鸣天下”

三千年前，西凤酒这个“酒中凤凰”，在古雍州展翅高飞，一鸣惊人，逐渐成为三秦大地的金字招牌。

新时代，西凤酒在一代代西凤人的努力下，沿着“丝绸之路”“一带一路”等，成功打卡“世界朋友圈”，实现了从“凤鸣雍州”到“凤鸣天下”的华丽转身。

壮士断腕，开启高端化、全国化发展模式。华丽转身的背后是壮士断腕。近年来，西凤人坚定不移地实施“品牌聚焦”工程，全面取缔代工产品和“杂乱小”产品，全力打响了品牌价值保卫战；精心布局红西凤、老绿瓶西凤酒“家”“国”两大核心品牌，形成“家”“国”协同、并驾齐驱的强劲发展态势，加速推进全国市场的深度拓展与品牌影响力的全面提升；加快山东、河南、河北、江苏等亿级市场的运作，聚焦郑州、济宁、邢台等城市市场的打造，推动全国市场整体发展。

引领市场潮流，助力老品牌焕发新活力。直面日新月异的消费需求，未雨绸缪的西凤人走向了求新、求变之路。近年来，西凤人积极建立前沿科技支撑平台，一举拿下“西凤酒特征风味物质形成机制与调控”等七项国际领先水平研究成果，首创国内窖池盖板水封法等新技术，引领市场潮流。与此同时，西凤人积极探索“白酒生产+文旅产业”相结合的商业模式，打造集原粮种植、生产酿造、非遗体验、文化传播等于一体的文旅体验区，拓宽市场边界。类似这样的“未雨绸缪”还有很多，让西凤酒这壶老酒在白酒市场上“圈粉”无数，焕发出了新活力。

文化赋能，讲好凤香型白酒故事。西凤酒记录了殷商的典故、包容了唐宋的繁荣、历经了明清的昌盛，还沉淀了当代的辉煌，是中华优秀传统文化不可分割的一部分。为此，西凤人近年来先后实施“西凤酒历史溯源、西凤酒文化表达、企业文化建设”三大工程，并通过诗词大会、西凤酒文化论坛等活动，普及西凤酒文化。同时，西凤酒巧借“一带一路”西凤酒诗词大会、2024丝绸之路万里行、第八届丝绸之路国际博览会等活动，远洋出海，奔赴美国、德国、意大利等30多个国家和地区，持续讲好凤香型白酒故事。

回望来路，足音铿锵；再看今朝，征途如虹。作为“凤香大时代”的开启者，他们又将在未来的白酒市场上书写哪些传奇？我们拭目以待！

28万元、80万元、300万元……在近日于西安举办的“时光臻酿 岁月醇香”2024西凤陈年酒高端臻享会上，三千年传承的西凤老酒拍出了一组组让人咋舌的价格。尤其是一款1972年产的绿玻璃65°西凤酒，单瓶拍出80万元的高价。

“西凤酒的老酒是‘液体黄金’‘液体文物’。”“西凤酒以价值底色成就高质量发展。”“陈年西凤酒不仅是稀世珍藏，也是一幅灿烂画卷。”“西凤酒开启了大风香时代。”……中国酒业协会理事长宋书玉、江南大学博士生导师徐岩等白酒行业“大腕”，在现场纷纷称赞道。

看完让人咋舌的天价，听完行业“大腕”的称赞之词，我们不妨再沿着丝绸之路，一路向西，奔赴宝鸡市凤翔区柳林镇，揭开“大风香时代”的开启者——西凤酒的神秘面纱。

## 古法传承

## 从“一滴西凤酒”到“半部华夏史”

商周时，它是“秦饮”；唐宋时，它是“柳林酒”“秦泉酒”；明清时，它是“凤翔烧酒”；今时今日，它是“西凤酒”。

站在时空隧道回望，你会发现：一路走来，变的是酒的名字，变的是饮者，不变的是一代代西凤人尊古法、传古艺，守匠心、制佳酿的品质坚守和匠心传承。

古法制曲，挺直老酒的“脊梁”。曲为酒之骨，西凤这壶老酒之所以香飘三千年，历久弥新，其中一个原因就是西凤酒一直坚持着凤翔白酒“烧锅”沿袭下来的古法制曲工艺。西凤酒的多位制曲技师说，他们的手艺是跟师傅学的，师傅也是跟着其师傅学的……就这样，一代一代口传心授，让古法技艺得以传承，也让西凤酒的制曲工艺成为世界上最早的保存微生物及其所产酶系的技术。

古法酿造，赓续老酒的“血脉”。步入西凤酒厂，你会见到白酒界的一个奇迹——三千年不断代传承的活态化非遗酿造技艺。时至今日，一代代西凤人依旧采用“16999”老五甑非遗古法酿造工艺，赓续着老酒的“血脉”。“16999”，即一年一个生产周期，六轮生产过程历经立

