西凤酒 卓越品质

三千年不变的传承与坚守

——写在陕西西凤酒股份有限公司荣获第十届陕西质量奖之际

■ 刁江岭

西凤酒厂区一角

跨越三千年历史长河，西凤酒是一颗璀璨的文明之星，它以卓越品质向世界展示了中国白酒的魅力与时代风采。除了一脉相承的凤香，西凤酒的耀眼光芒还在于亘古不变地对极致品质的追求。

近年来，西凤酒创新推出“古法酿造守正创新”的质量管理模式——数字化+古法酿+五受益，即在遵循古法酿的同时，与时俱进，通过数字化应用提高企业经营管理效率及绩效结果，并以此带动地方经济发展，推动公司、顾客、员工、供方及社会受益。这一质量管理模式打造出西凤酒卓越品质的闪亮名片：荣获第十届陕西质量奖，连续18年获得白酒质量国优认证证书，多次蝉联全国白酒行业质量领先品牌、全国质量诚信标杆企业、全国食品安全示范单位等殊荣，连续多年上榜中国品牌价值500强和中国500最具价值品牌。2023年，西凤酒作为中国—中亚峰会国宴用酒，让各国嘉宾品尝到了稀世醇香和中华文化的博大精深。

古法酿

传承千年匠心诠释极致品质

“西凤制曲工艺是世界上最早的保存微生物及其所产酶系的技术。”西凤集团技术研发中心主任金成勇说，酒曲中的菌和酶催化谷物转化与发酵，代谢出风味物质，决定了酒的风格与特征，经研发中心检测，西凤酒中共有微量成分1410余种。

一滴西凤酒，三千年匠心。中国工程院院士、中国酿酒原料及品质安全研究院院长朱蓓薇说：“农耕文化和周礼文化赋予西凤酒极其厚重的历史底蕴和文化味道，令其拥有独特的文化符号和名酒基因，是闪耀在三秦大地上的历史瑰宝、中华白酒的真正精华。”

“醇香典雅、甘润挺爽、诸味谐调、尾净悠长”，是西凤酒赓续传承千年的香味特点，这一独特香味来自当地“山、水、田、林、河、微”的天然培育，更来自精妙绝伦的“16999”古法酿造工艺，即1年酿酒周期，“立、破、顶、圆、插、挑”6大经典工序，9月立窖，9次投粮，9次摘酒，再经西凤独有大酒海3年以上陈藏，方能勾调出厂，确保出厂的每一滴西凤酒都是陈年老酒。

2007年，中华老字号西凤酒酿造技艺经陕西省人民政府批准，列入陕西省第一批非物质文化遗产名录；2021年，西凤酒酿造技艺入选第五批国家级非遗代表性项目名录，西凤酒酿酒工业遗产群入选第五批国家工业遗产名单；今年3月28日，陕西西凤酒股份有限公司入选2023—2025年国家级非物质文化遗产生产性保护示范基地。“三国保”以纯臻的匠心、极致的产品和严苛的工艺，彰显了西凤酒真正的价值。

一粒“凤”粮，从适宜的土壤破土而出，沐浴阳光雨露，经受风吹霜打，内修育酒之功、外修育香之为，带着风土附着的酒菌，跨越时空，来到宝鸡凤翔，在酿酒大师的精心培育下，从一粒粮升华为一滴凤香美酒。西凤对于原粮的研究成果，在美酒品质升级、产品创新和产业进步的发展新周期，起着至关重要的推动作用。

好酒是种出来的。2023年8月，《西凤酒专用高粱品种培育及抗逆高产技术集成示范》《西凤酒原产地地质地理环境特征研究》两项研究成果分别通过专家组鉴定并对外发布。“西凤集团发布的科研成果，证实了好酒是种出来的。”中国酒业协会理事长宋书玉说，原料与美酒的品质是正相关，没有高标准的酿造原料，就没有高品质的美酒。依托西凤集团设立的中国酿酒原料及品质安全研究院，极大推动了白酒原料研究的深入进行，原料与风味个性化的研究将成为新的研究领域。

江南大学教授、中国酿酒原料及品质安全研究院首席科学家徐岩说：“研究的深度决定着西凤酒品质的高度，西凤酒加强对原粮和酿造体系的深入研究，将成为西凤酒品质进一步提升的重要支撑。”

数字化

以新质生产力推动品质攀新高

“要像生产艺术品一样生产西凤酒。”在西凤集团806车间，全自动灌装密封一体机每小时灌装1.2万瓶白酒；接下来，每瓶酒被快速旋转，16台高速摄像机瞬间360度无死角拍摄上百张照片，这是AI智能识别系统在精准检验每一瓶西凤酒的质量。智能设备在检测中，不断积累数据、自主学习、提高水平，超越了人工检测效率和精度成百上千倍，这项颠覆性技术进一步锁定了西凤酒的高品质。这只是西凤集团培育新质生产力、推动白酒品质不断攀升的一个缩影。

如何让西凤酒品质更高、更稳定？近年来，西凤集团将目光瞄准数字化、智能化。2020年，西凤集团董事长张正履新第二年，毫不犹豫启动了总投资22亿元的“333工程”。“既然要做，就一定要做到精益求精，做到最好。”由此，西凤走上数智转型之路。2022年，白酒数字化工厂项目建成并顺利通过专家组验收，这是陕西省首个入选国家智能制造的食品工业项目。传承创新，向新求质。白酒数字化工厂项目拥有目前国内最先进、自动化程度最高的白酒生产设备，包括自动化制曲中心、智能酿酒车间、自动化包装线、智能收酒管网和智能立体仓储物流五大系统，标志着西凤酒开启全员、全过程、全生命周期的数字护航卓越品质时代。

西凤701制曲综合大楼，层高46米，有450个曲房，并建立了曲粮粉碎、机制成型、仿生制曲、曲块陈化贮存、实时监测等系统，年产优质酒曲3万吨，是国内目前楼层最高、自动化完备、生产技术领先的现代化制曲生产车间，西凤制曲实现了曲块入房、出房、码垛、入库各工序智能化操作，并严格执行已被列入国家级非物质文化遗产名录的中高温制曲工艺。金成勇说，近年来，他们开展了环境微生物科研攻关，跟踪分析不同楼层、不同方位，春夏秋冬制曲过程中微生物的差异，多组学分析大曲中的物系、菌系、酶系变化规律以及功能微生物的筛选和应用；建立了西凤酒酿造微生物资源库，收纳了制曲、制酒、环境等方面700多种微生物，西凤大曲优质率显著提高。

2022年，仅用一年零8个月完成的3万吨优质基酒扩能提质项目，让人们见证了“西凤速度”。这一项目在业内创下“四个之最”：首创国内窖池盖板水封法，建成全国首座八孔出料稻壳系统，建成全国最长的840米酿酒物料正压输送系统，建成全国规模最大的智能化和数字化酿酒生产线。其中，数字化酿酒过程控制与优化专家系统让西凤酒酿造过程实现在线监测，便于及时调整优化发酵条件，提高出酒率，确保产品稳定性，进一步提升了西凤酒品质。

在成装车间，西凤酒引进全新的防伪溯源系统，箱盒两套防伪标通过电脑扫描录入数据自动关联，防伪能力大大增强。在产品溯源方面，应用一物一码技术，消费者只要扫描二维码，就可以直观溯源产品的各种“身份信息”，不仅为西凤酒的品质安全保驾护航，还进一步架起品牌与消费者之间的桥梁。

定标准

打造白酒高质量发展新标杆

今年5月22日，西凤酒股份有限公司作为凤香型白酒标准分技术委员会依托单位，协助专家完成了对《白酒质量要求第6部分：凤香型白酒》草案的审定工作。全国白酒标准化技术委员会秘书长宋全厚说：“西凤酒作为凤香型白酒的创立者和典型代表，要继续发挥行业标杆作用，引领凤香型白酒标准化修订工作深入发展。”

一流公司作标准。长期以来，西凤酒都是公认的中国白酒的“活化石”；西凤酒多维发力，全面激发企业高质量发展“新动能”，致力于打造高标准、高水平、高质量引领行业发展的标杆企业，取得了显著成就。

技术人员检验产品质量

西凤集团始终坚持高端化、全国化发展战略，充分发挥中国酿酒原料及品质安全研究院等科技支撑平台作用，不断开拓创新，从酿酒原料、风味健康、品质安全、工艺革新等方面进行科研攻关，以最严苛的标准，不断提升凤香型白酒品质，发布了多项国际、国内领先科研成果，为推动凤香型白酒国家标准的修订工作作出了积极贡献。

为了酿出好酒，西凤集团不断追求卓越品质。高起点谋划、高层次站位、高效率推进、高标准执行的“四高”质量建设要求，镌刻在每一位西凤人的骨子里。在195位国家级品酒委员盲品评分中，西凤酒以92.6分位居197款产品榜首，成为“国评状元”。今年8月，在新疆可克达拉市举办的全国白酒国家评委年会上，红西凤1978在400多名国评专家的盲品测试中，以92.95的最高分，从12大香型200多款主流产品中脱颖而出，获得第一名，再次成为“国评状元”。执着专注、精益求精、一丝不苟，千年匠心淬炼出西凤酒的卓越品质。

为把好产品质量关，西凤酒制定了《产品监视和测量控制程序》，从原粮种植、包材生产和采购、进厂检验、大曲生产过程检验、制酒过程检验、贮存勾兑过程检验、成品酒生产过程检验到出厂检验等，设置了7大关卡55道防线，完善自检、互检和专检的质量检验网络，确保每一滴西凤酒都飘散着千年不变的凤香、每一滴西凤酒都是千载匠心和自然生态的完美结合。

2019年，西凤企业技术中心顺利通过国家CNAS实验室认可，标志着西凤实验室技术检测能力得到国家专业机构的充分肯定，实现了产品“一次检测、全球承认”。

“我们已获得CMA、CNAS双认证，出厂酒技术标准对标欧盟标准，并且符合具体国家的详细技术要求。”金成勇说。截至目前，西凤酒已取得欧盟、北美酒类SGS检验，安哥拉港口BV检验认证，西凤酒远销世界5大洲30多个国家和地区，并已经在美国、加拿大、俄罗斯、泰国、新西兰等15个国家注册了西凤酒商标和LG，海外市场拓展持续走深走实。

产品质量决定了品牌高度、品牌影响力，产品质量是企业的生命力。西凤酒作为酒中凤凰，在三千年岁月流转中，经历了数次涅槃重生，依然光彩耀人，靠的是持之以恒对卓越品质的坚守和对极致的追求。走进新时代，西凤酒经历了一系列大刀阔斧的改革，所有的目的，都剑指卓越品质，这是西凤酒永葆青春活力、绽放名酒魅力的秘诀。

本社地址：宝鸡市经二路东段5号 邮政编码：721000 网址：www.cn0917.com 办公室电话：（0917）3214884 电子邮箱：bjrbs@vip.163.com 投稿邮箱：bjrbbjchb@163.com
印刷质量监督电话：（0917）3273248 广告热线：（0917）3273352 广告经营许可证号：6103001000003 发行热线：（0917）3273234 定价：每月36元 零售每份2元 宝鸡日报印务有限公司印