

(上接第二版)

制造业是国民经济的命脉。2017年7月,国务院总理李克强来宝鸡视察时,一连说了三个“没想到”,其中一个就是没想到宝鸡工业这么好,并寄语宝鸡:“装备中国,走向世界。”

“铭记总理嘱托,肩扛担当使命。市委、市政府审时度势,站在国家层面思考、谋划宝鸡装备制造业发展,于2018年适时提出打造‘装备制造名城’的目标。”市工信局负责人说。

2019年7月,宝鸡市与陕西省五个省级部门共同签署《省市共促宝鸡制造业高质量发展战略合作协议》,立足宝鸡制造业基础优势,聚合政策优势,支持工业企业退城入园、“腾笼换鸟”,融合发展,引领全省制造业高质量发展。当年11月,《宝鸡市老工业城市产业转型升级示范区建设方案》获批,提出从强化创新驱动、加快金融创新、实施产业互联网+战略等方面,提高以装备制造业为主的工业企业创新能力,打造高端化、智能化、绿色化、品牌化的新型工业示范基地。

“十三五”时期,我市聚力打造钛及钛合金、优势装备制造、汽车及零部件等五个千亿级产业集群,围绕“工业航母”,聚集了一批产业链“护航舰队”共同扬帆远航。一大批装备制造业企业显示出强大的动能,全市装备制造业增加值的增长速度高于同期GDP增速,总产值占到规模以上工业的35%。

记者在走访中发现:从新中国建设时期走过来的一批宝鸡企业,从容不迫地延续着“家国情怀、责任担当”的血脉,秉持着“责任第一、经济第二”的理念,祖国需要什么,就研发和制造什么。

“机床号称工业的母机,是工业化的基础和摇篮。我们之所以始终坚守机床主业不动摇,一是中国的工业化离不开机床工业的发展,我们肩负着做大做强中国机床工业的历史使命;二是我们坚信中国人能做出好机床,我们有这个信心!”宝鸡机床集团负责人如是说。

肩负使命,胸怀自信,宝鸡机床集团硬是把自已“逼”成了国内机床行业的排头兵。50多年来,无论市场形势如何变化,公司始终坚持“不忘初心,牢记使命”;始终坚持“强基固本,练好内功”;始终坚持“铁拳抓质量,精心创品牌”。如今,宝鸡机床集团已成为国内机床工业的一面旗帜,可谓不辱使命。

正是这种家国情怀、责任担当,让宝鸡众多国企在“为国争光”的道路上豪迈而从容。

钛材“国标”制定者宝钛集团,始终不忘自己的“国字号”身份,先后为我国第一颗氢弹的成功爆炸、第一艘核潜艇的顺利下水、第一颗软着陆卫星顺利返回地面、首次向太平洋海域成功发射运载火箭、首次成功发射神舟号宇宙飞船等,提供了关键性的稀有金属材料,为中国的国防建设和尖端科技发展作出了巨大贡献。近年来,依托精良的科研团队,从下潜深度4500米的“深海勇士号”,到创造10909米中国载人深潜新纪录的“奋斗者号”,宝钛集团研制的钛合金载人球壳作为载人潜水器的核心部件,为祖国科学研究提供了硬件保障。

七次获得国家科学技术奖的中铁大桥,打破西方个别国家的技术垄断和封锁,成功研发出时速250公里客专道岔和时速350公里高速道岔,为“中国高铁”完美“起飞”奠定了坚实基础,被誉为“中国铁路的争光盆和争气盆”。与此同时,该企业还凭借自身的研发实力,跻身世界三大铁路道岔制造商行列,参建的各种大桥实现了17次跨越黄河、15次连接海岛、30次飞越长江,为“中国桥梁”赶超发达国家、引领世界先进水平作出了积极贡献。

背靠“石油钻采设备”国家级工程技术(研究)中心分中心,宝鸡石油机械有限责任公司的技术研发相继向7000米、9000米、12000米钻机挺进,使我国成为继美俄之后第三个能够生产万米钻机的国家。如今,宝石机械凭借海底可探千米、陆上可钻万米的实力,成为世界上陆海双钻集于一身的最强企业。

在竭尽全力“装备中国”的同时,宝鸡制造业也在昂首阔步走向世界。

国际市场采购的中国钻机,75%以上出自宝石机械,尤其在北美高端市场和中东油气主产区,宝石机械是最受青睐的主流品牌。在一次国际石油装备采购竞标后,宝石机械的品质让竞争对手折服,全球石油钻采装备行业巨头——美国国民油井公司的CEO表示:“宝石机械是我们敬重的对手。”

有“国际标王”之称的宝鸡石油钢管有限责任公司,不但为我国“西气东输”立下汗马功劳,而且还曾一举中标印度“东气西送”管线1239公里,创造了我国石油装备制造出口的新纪录。当前,中俄东线天然气管道

神舟十三号载人飞船顺利进入中国空间站,开启为期6个月的太空之旅。世界为之瞩目。

神舟十三号发射成功,又有宝鸡智慧参与其中,陕西航天时代导航设备有限公司(7107厂)为火箭控制系统配套了6只捷联动调陀螺仪和一套系统调节器,也就是给火箭装上了“火眼金睛”和“油门”智能调节器。据了解,从神舟一号到十三号,该公司全部参与其中,每一次,每个陀螺仪都要经过一百多道工序,满足几十项指标要求。

中铁高铁电气装备股份有限公司研发、制造的接触网供电设备,不

优宝鸡制造业。“1”就是建设区域先进制造业中心;“4”就是做大做强汽车及零部件、先进结构材料、优势装备制造、食品工业四大优势产业集群;“5”就是培育发展航空航天、新能源、电子信息、机器人、生物医药与健康设备五大新兴产业;“9”就是聚力打造1个世界级钛及钛合金产业基地,汽车及零部件、轨道交通、石油装备、机床工具、白酒、机器人关键零部件、羊乳等7个全国性产业基地,以及1个西部传感器产业基地,争当全省提升产业基础能力和产业链水平的排头兵。

区域制造业中心,全省产业

技术专利1400余项,部分自主创新产品的关键技术和核心技术已达到国际领先水平。

企业转型升级的重点在改革。从“三线建设”时期走来的老企业秦川集团,是我国“工业母机”的先驱企业,在内外环境复杂多变、机遇与挑战并存的大环境下,靠改革创新走出了新境界。2020年,集团搬掉“铁交椅”,实行干部能上能下、员工能进能出、收入能增能减,企业改出了新气象,员工改出了精气神。这几年,秦川集团向智能机器人零部件行业进军,研发的机器人减速器,不但解决了制约我国机器人减速器规模化量



宝鸡石油机械公司一角 姚东 摄

是我国四大油气战略通道的重要组成部分,这家公司作为这个项目的管材供应商,已经提供优质钢管近百万吨。“有好几家外国公司三番五次想用重金挖走我们的技术专家,都被婉言谢绝。”公司研发部门的负责人说,祖国利益高于一切。如今在国际市场,宝石钢管生产的连续油管是独一无二的中国名片。

走出国门,走向世界的宝鸡装备制造远不止这些。如今,宝鸡生产的吉利发动机、汉德车桥、法士特变速器、机床工具、石油装备等许多产品,搭乘国际货运班列直达中西亚和欧洲。秦川机床在美国芝加哥、宝鸡机床在俄罗斯奔萨州、红旗民爆在吉尔吉斯斯坦设立了基地。眉县砖机出口到巴基斯坦、印度等30多个国家,宝鸡专用汽车有限公司生产的防务装甲车、旋翼机等产品销往非洲10多个国家,宝鸡钛材出口50多个国家和地区。宝鸡的贸易伙伴遍及世界156个国家和地区,与“一带一路”沿线国家的贸易额占到了全市进出口总值的70%以上。

然而,随着国内经济飞速发展和国际环境的重大变化,工业领域面临着前所未有的挑战。一些热心的宝鸡市民,开始担心起宝鸡工业经济的发展,尤其是一向表现突出的装备制造行业。

“制造业强市方兴未艾,高质量发展蹄疾步稳。”市统计局工作人员分析“十三五”期间我市工业状况后,给出了这样的结论。截至2020年底,全市工业企业近8000家,比2015年增加1500余家。其中,规模以上企业有844家。

更加令人欣喜的是,“为国争光”的宝鸡装备制造企业,并不总是老面孔。在“大块头”集团企业竞相发力的同时,一大批专精特新“小巨人”企业也在逐浪远方。截至2021年底,全市已有17家中小企业被认定为国家级专精特新“小巨人”企业,数量仅次于西安。这些企业虽然规模不大,却拥有各自的“独门绝活”和“拳头产品”,在国家级工程项目上,频频贡献着宝鸡力量。

2021年10月16日,长征二号F遥十三运载火箭在酒泉卫星发射中心点火起飞。三名航天员乘坐



宝鸡机床生产线 徐小红 摄

仅填补了我国高速铁路、城市轨道交通关键技术空白,而且还是电气化铁路接触网行业技术标准和试验标准主要起草单位之一。

“宝鸡鑫诺悄悄干了一件大事,牛!”近日,“宝鸡鑫诺”在新金属材料行业圈子里受到关注,甚至追捧。这件事是由一封信引发的。

这封信是长征五号B遥二运载火箭总指挥王珏、总设计师李东签名的感谢信,收信单位是宝鸡鑫诺新金属材料有限公司。信中说:贵单位为火箭配套生产各类标准的钛及钛合金棒、丝材等材料产品性能稳定、质量可靠,经过火箭飞行试验验证,满足飞行使用要求,此次火箭成功发射凝聚着你们的智慧和奉献。据了解,2021年4月29日,在海南文昌航天发射场,该火箭将空间站天和核心舱顺利送入预定轨道。

装备中国走向世界

善谋者胜,远谋者兴。

立足新发展阶段,面对加快我国高端制造业发展的迫切要求,宝鸡如何围绕国之大事、肩扛担当使命,进一步擦亮“装备制造名城”这张名片,是好多宝鸡市民关心的话题。

宝鸡是一个以关键技术、关键材料、关键零部件和关键装备制造为主的工业城市,优势在工业,希望也在工业。下一步,宝鸡将重点实施工业强市“1459”工程,做实做强做

尖兵,宝鸡志存高远。

就在记者采访时,又有好消息传来:省发改委等五部门联合印发了《陕西省省级产业转型升级示范区建设方案(2021-2025)》,此方案明确提出我市要推动建设省级产业转型升级示范区,坚持实施大企业大集团建设、集群化发展和园区化承载“三大战略”,大力实施“1459”行动计划,在迈向中高端进程中走在省级产业转型升级示范区的前列。

“工业强市‘1459’工程,是着眼国际大势、顺应国家战略、考量自身实际做出的重大抉择。这么快得到省上肯定和支持,说明我们抓到了点子上。宝鸡工业结构涵盖38个门类、317个行业,40多种产品在国内国际具有行业竞争力和市场话语权,具备建设区域先进制造业中心的基础条件。只要我们落实好省级产业转型升级示范区建设的相关措施,目标一定能实现!”陕西省社科院宝鸡分院特约研究员王恭说。

企业转型升级的关键在创新。法士特集团以此为准则,走出了高质量发展的坚定步伐。1990年,法士特集团突破第一个100万台变速器,用了17年零两个月时间。从2020年,第1000万台变速器下线,到2021年第1100万台变速器下线,只用了不到9个月时间,并且创造了商用车变速器的世界新纪录。这一骄人的成绩,得益于企业拥有国内一流的科研体系和强大的人才队伍,掌握了核心

产的难题,而且成为国内产品系列最全的机器人减速器生产厂商。

烽火电子股份有限公司在限制性股票激励、模拟岗位分红、超额利润分享等多项激励改革中探索了新路子,使企业保持了竞标取胜良好态势。2021年11月,这家公司被国务院国企改革领导小组办公室评定为“标杆”级科改示范企业,我省仅两家企业入选。

企业转型升级的出路在技改。据市工信局相关负责人介绍,2021年前十个月,全市建成工业技改项目72个,投资同比增长34.5%。这些技改项目,催生了新动能,智能化生产与研发成为众多宝鸡企业瞄准的标靶。

“在全面推进‘1459’工程过程中,除了创新、改革、技改,宝鸡还建立‘群长制’‘链长制’,推进9大产业集群和13条重点产业链建设,扬优势、补短板、强弱项,宝鸡正在构建以先进制造业为主导的现代产业体系,大型龙头企业——中型骨干企业——规上企业——中小微企业结构的企业梯队培育体系正在形成。”宝鸡文理学院教授刘辉说。

记者从市科技局了解到,截至2021年11月底,全市拥有科技型中小企业300家,高新技术企业294家,规模以上瞪羚企业62家。

“从政策支持到资金补贴,公司的发展壮大都离不开各级政府的大力支持。”省优秀民企陕西西瑞新材料股份有限公司董事长蔡林说。这家公司从最初的5个人到如今如今的150多人,从一间办公室到如今占地110亩的现代化工厂,并拥有国家授权专利26项,成为国内贵金属催化剂精准制造的佼佼者。

筭因落籍方成竹,鱼为奔波始化龙。三千年前,宝鸡人制造出代表华夏文明的国之重器——青铜器;三千年后,宝鸡人积极助力国家战略的国之重器——国家级重大工程,并且走出国门为世界工业作贡献。面对国内国际工业发展的新趋势,身处“一带一路”节点城市的宝鸡,又迎来一次绝佳的发展机遇。我们相信,只要咬住“装备制造名城”这个目标不动摇,踏踏实实走好创新路、强链路,宝鸡工业一定会在“装备中国,走向世界”这条康庄大道上走得更好、更远!