

揭榜比拼 上演创新好戏

——第五届中国创新挑战赛(陕西·宝鸡)现场挑战赛小记

本报记者 李一珂



企业张榜出题,专家带方案轮番竞技。10月30日,第五届中国创新挑战赛(陕西·宝鸡)迎来了一场激烈的现场挑战赛,各参赛团队纷纷展现出了高超的技术水平,用智慧“征服”了参赛企业。请跟着记者到现场感受一下!

“针对异形薄壁件的加工,我们团队计划利用粉末注射成形技术,这一技术有高精度、高性能的优势,研发成功后将达到国际领先水平!”

“我们打算利用激光选区熔化技术、等离子体电解抛光技术,解决异形薄壁件的批量生产问题,我们有足够的经验,研发上不成问题!”

……

这是来自广东省科学院材料与加工研究所罗铁钢团队,和西安理工大学杨鑫团队的现场路演。针对宝鸡华钛机电制造有限责任公司提出的需求,这两个团队经过前期对企业需求的了解,进行了深度的论证分析,并制定出了详细的解决方案。

记者了解到,本次供科技创新团队挑战的企业项目有3个,分别是中铁宝桥集团有限公司提出的“道岔服役状态在线监测系统”、宝鸡华钛机电制造有限责任公司提出的“异形薄壁件的加工”、宝鸡石油机械有限责任公司提出的

“一种基于振动数据的钻井装备故障诊断模型的开发”。

参与现场挑战赛的科技创新团队共有9家,有来自省内的西安优途云科软件有限公司王龙团队、西安科锐盛创新科技有限公司董少航团队、长安大学张晗团队,还有广东省科学院材料与加工研究所罗铁钢团队、宝鸡本土团队宝鸡文理学院王参军团队也加入了这场挑战。

在现场挑战赛中,参赛团队详细而自信的陈述,足以看出这些团队对自有研发技术的熟悉程度。他们做足了准备,充分了解了企业的真实需求,展现出自身在研发上的优势和能力。

如果你以为现场挑战只是一个形式,没有什么技术含量,那就错了。在这一次高手云集的比赛中,科技创新团队全力备赛,专家企业现场提问,针对解决方案的创新性、可行性、匹配度、实施风险、团队实力和研发基础6个方面给“揭榜方”打分,要是没有真本事,这些研发团队还真不敢出来亮相。

第一个企业项目就“战况激烈”。这是针对中铁宝桥集团有限公司提出的需求“道岔服役状态在线监测系统”。中铁宝桥主要从事钢梁钢结构制造、铁路道岔、城市轨道交通产品和起重机械的研究设计和生产制造等,企业拥有多

项先进技术。然而,目前的道岔监测系统只能覆盖个别数据,造成监管困难,如何全面监测道岔服役状态,一直是他们亟待解决的难题。

在现场,西安优途云科软件有限公司的王龙团队,首先派代表上台路演,他们说,可通过集成多种传感器传输现场数据,监管人员直接通过软件进行查看。该方案引起了在场专家的兴趣,中铁宝桥代表现场发问,他对传感器设备在高寒地带的运用存在担忧,团队代表专业认真地进行了解答。最后,该团队以85.78的得分完成了路演。

随后,来自西安交通大学的黄海波团队和西安科锐盛

创新科技有限公司的董少航团队,分别上台阐述了解决方案,台下专家纷纷连珠炮似的发问,针对技术难点、研发周期、未来效益等方面进行提问。最后,西安交通大学的黄海波团队获得了最高分91.81分。

随后的两个企业项目亮相后,也迎来各个团队激烈的竞争,他们从企业需求出发,“量身定制”解决方案,获得了阵阵掌声。

据悉,当天的现场挑战赛中,西安交通大学黄海波团队、西北工业大学康永刚团队、宝鸡文理学院王参军团队在进行路演、答辩等环节后脱颖而出,获得了优胜奖,分别与三家企业达成了合作意向。

宝鸡从中国创新挑战赛上收获了什么?

本报记者 魏薇

创新者之间的碰撞,不仅激荡出火花,还会带来机遇。10月29日至30日,第五届中国创新挑战赛(陕西·宝鸡)竞争对接赛和现场挑战赛,在宝鸡市委党校蟠龙校区成功举办。这次大赛由科技部火炬中心、省科技厅和宝鸡市政府主办,市科技局、蟠龙高新区承办。两天时间,来自全国8个省市的106支团队,针对宝鸡48家企业发出的63项技术需求,提供了123个解决方案,并进行现场对接,最终达成意向合作协议98份,签订合同奖励金额3350万元,预期经济效益近100亿元。此次大赛,让宝鸡收获了什么?本报记者对此进行了深入采访。

的驾驭能力不足,设备发挥的作用只达到20%,他们通过这次大赛,想找到既懂软件又懂工业化生产流程的高级人才,帮助他们把设备用“活”。好在创新的门一旦打开,智慧的方案就奔涌而来,组委会利用各种渠道,帮他们联系了几位技术“大牛”,现在双方项目的合作正在跟进中。

像这样的企业技术需求,可谓“繁多而充满挑战”,大赛的优势来自于集众智服务宝鸡。据了解,经过前期对253家企业实地走访调研,共征集企业技术创新需求203项,经过需求分析会专家评审,甄选出108项,面向全国公开发布,并在省、市多家科技信息网站上进行同期发布,征集解决方案。

需求抛出后,收到来自中科院、广东省科学院以及北京、上海、广东、辽宁、苏州、成都、南充、芜湖、郑州、西安、宝鸡等地的高校、科研院所和企业的解决方案137项。其间举行了现场技术对接会,组织专家现场评审,对企业技术需求进行深度论证分析,这对企业而言,“对症性”很强。

碰火花 两端受益

“我们需要品酒机器人,因为人工品评易受环境、天气、饮食等因素影响,导致白酒感官质量有一定差异。但机器人可以达到快速准确分辨的目的。”10月29日,在大赛的竞争对接会上,陕西西凤酒股份

有限公司的技术负责人,向西安电子科技大学教授张军英陈述了企业的技术诉求。

“那如何把人的感知量化,你们有嗅觉传感器吗?我们需要先获得基础数据。”张教授说。

得知企业只是一个初步构想,还未做实质性的创新探索,张教授表示,他们可以考虑在这个方向立个项目,进行中长期的研发探索。“品酒机器人是未来企业步入智能化时代的有力王牌,我们应该早点介入研究。”张教授说。

有一些揭榜方的到来,令企业负责人很欣喜,因为他们从来没有同时碰到过好几家解决方案。陕西大明机械制造有限公司主要做餐厨垃圾处理,随着设备所需通过的国家标准不断提高,他们希望有研究机构能帮助企业,完成对排放气体非甲烷总烃的治理要求,希望企业能先行提高治理标准。西北大学化工学院的博士吴乐研究方向就是餐厨垃圾处理,他提出“微波辅助”的方法,企业认为可行,为了能进一步参与合作,他们互留信息,吴博士打算带团队到企业去看看设备,进一步寻找解决方案。

宝鸡拓普达钛业有限公司提出要对“钛合金管材内表面做硬化处理”的需求,这是他们做新品以来遇到的难题。发出需求后,西安交通大学、宝鸡文理学院、西安东瑞增材科技股份有限公司都“揭榜”,提出镀铬处理等多种方法,企业给他们提供了产品的技术指标,揭榜方利用自己的实验室,为企业做技术实验,以期拿出好的解决方案。

在两天时间的对接会上,需求方和供给方进行交流,使企业高效地对接到研发资源,了解行业最新动态,产品的竞争优势、努力方向在哪?对高校和科研机构而言,则在科技成果转化上,又明确了思路,

更多机构了解了宝鸡的产业状态,愿为企业创新贡献才智。

启思路 全面创新

作为国家创新型城市,宝鸡这些年在为企业搭建创新平台、建立研发机构、形成产学研用机制等方面不遗余力,这些“点面结合”的方式支持了宝鸡产业常态化创新,那么创新赛带来哪些新契机?诸多方面创新主体参赛后,感受最深切的是:这是一场集全国各方智慧的“众创盛宴”,平日里请不到、联系不上的研究人员,因为大赛而聚到一起,因为彼此认识了解而进一步深化合作,就像承接此次活动的博士科技集团相关负责人谈到的:“这只是一个起点,深入合作的故事才刚刚开头。”

创新不能“闭门造车”,面向市场的创新行为,最讲求集纳各方创新资源为我所用,尤其是宝鸡这样一个高校资源不足的城市,更需对接更多外界创新资源,为产业发展注入强劲推力。

这次大赛以专业的科技服务公司为媒,通过更专业、更垂直的技术支持平台,面向企业、政府机关、高校院所、人才、中介机构等用户,提供信息展示、需求对接、知识交易等技术交易服务。为了让这种合作更持久有力,未来大赛承办方还要建立长效的信息反馈机制,跟踪项目合作的进展情况,为企业技术创新与科技成果转化之间开拓一条新路径。

我们有理由相信,随着需求方和供给方信息沟通的深入,民间将奔涌而来一股蓬勃的创新力量,推动创新型城市迈向新的高度!



中国创新挑战赛是一场以企业技术需求为导向的赛事活动,相较于其他赛事,更接地气、更懂企业,更乐于集纳各方智慧为城市提供创新服务,希望这样的大赛能真正点亮宝鸡企业,让实体经济涌现更多“弄潮儿”。

本次大赛受欢迎的原因之一是公益性,需求方和对接方不需向大赛缴纳任何费用,所有花销都由政府兜底。这样一来,企业的压力就小很多,那些愿意提供解决方案的技术供给方,也能轻装上阵。这体现了我们这座城市对企业创新的关注度,在创新氛围打造上的“良苦用心”。很多企业负责人坦言,以前自己打“飞的”全球跑,找技术解决方,现在“得来全不费工夫”,给企业搭建的这一平台十分适用。

这种大赛第一次在宝鸡探索实践,于企业而言当属机遇。笔者在采访中发现,企业的反应也不尽相同。那些平日在创新中倾注力量多的企业,在本次大赛上表现很积极,但还是少数企业,只关注眼前能否“活着”,对于企业长远创新有助于“活得好”,并没有太多想法。虽然我们也能理解这类企业生存的艰难,但还是希望企业负责人能把眼光放得长远一些,格局再开阔一些,借助这类赛事,了解讯息,积极对接合作方,寻找投资方,也许一个局部的小创新小突破,就能帮助企业实现“弯道超车”,所以不要小看任何一次身边的机遇。

愿宝鸡能多举办这类务实的大赛,助力企业实现创新升级!

让大赛点燃更多企业创新之火

魏薇

集众智 服务宝鸡

中国创新挑战赛的特点在于张榜公布企业技术需求,面向社会公开征集解决方案,以“揭榜”“比拼”方式,集纳全社会创新资源,为企业提供服务,促进产学研深度融合。

今年3月,大赛组委会成员在市科技局相关负责同志的陪同下,开始走进企业,了解企业技术需求,这场“供需”调研,对专注研发的企业而言,犹如“及时雨”,让大家充满期待。

宝鸡机床集团有限公司针对自动化生产线数控机床,想解决车削材料时车削部位缠绕工件、夹具、刀具等情况,目的是提高生产线的可靠性。该公司技术人员告诉记者,企业虽然有自己的研发团队,和外地高校和科研院所也建立了合作关系,但针对这些特别具体且难攻克的问题,还是苦于没有找到较好的解决方案,所以对大赛很期待。这次大赛上共有4家高校和企业与他们对接,大家提出的方案,在不同程度上对企业都有帮助,他们正在进行新一轮的对接。

宝鸡高新区一家钛材企业负责人告诉记者,他们引进了一台在全球非常领先的自动化设备,但是现有的技术人员对这台机器

