

爱国情 奋斗者

工匠风采

编者按

为了进一步弘扬爱岗敬业、刻苦钻研、精益求精、守正创新、追求卓越的“工匠精神”，

在全市营造“劳动光荣、技能崇高、创造伟大”的社会风尚，从即日起，市委组织部、市委宣

传部、市总工会联合本报开设《工匠风采》专栏，宣传我市表彰命名的“宝鸡工匠”先进事

迹，旨在激励广大干部职工积极投身“四城”建设，争创新业绩，再作新贡献。

宝钛集团有限公司高级技师郭文生：

攻坚克难的技术尖子

本报记者 张琼



“干一行，爱一行，钻一行，精一行。”这是有色行业高级技师、宝钛集团宽厚板材料公司热轧车间主任兼党支部书记郭文生的自律准则。26年来，郭文生凭借精益求精的工匠精

神，从一名计划员，成长为生产一线的技术尖子、热轧主操作手、全国五一劳动奖章获得者。爱学习、肯钻研是郭文生的特点。宝钛集团承接了超大规模TC4航空用钛合金板的研制轧制项目，他总结以往小块TC4板轧制规律，意识到这种板材有强度高、变形抗力大等特点，采用了独特轧制方法，灵活运用压下量，采用大压下量，速咬入、快速轧制，首次轧制成功国内最大尺寸TC4合金板，创直接经济效益210万元。

攻坚克难是郭文生的特长。镍基合金板还轧制尺寸较

薄，温降快，轧制板型不好控制，为此，郭文生摸索出一套新方法：轧制时大压下量，少道次，灵活掌握冷却水水量，快速轧制及快速高温矫直。这样一来，合金板材的轧制合格率大幅提高。此外，郭文生持续进行新产品开发，去年以来，他累计生产多种牌号、规格的钛合金1580吨，轧制合格率100%，仅此一项为公司创造生产性收入1580万元。十多年来，他培养出六名热轧主操作手、一名热轧高级技师、三名热轧技师，为公司储备了技术人才。

陕西宝成航空仪表有限责任公司高级技师陶峰：

精通铣床操作的多面手

温瑶瑶



“精工精品、一丝不苟、产品卓越。”在生产一线坚守30多年的陶峰，将自己对工匠精神的理解工整地写在本子上，时刻提醒自己不忘初心。陶峰是陕西宝成航空仪

表有限责任公司高级技师。参加工作以来，先后自创了多种解决高难度零件加工的技术方法，成为宝成航空仪表公司铣工带头人。今年，陶峰被授予“宝鸡工匠”称号。

1986年12月，陶峰参加工作，能吃苦、爱钻研的他，很快就能独当一面，掌握了铣床的操作方法后，他时常趁着空档去请教，琢磨老师傅的操作。白天在车间忙碌，晚上翻书做笔记自学，就这样，陶峰成为公司精通各类铣床操作的“多面手”。2018年，公司遇到了薄壁钛合金零件加工难题，某散

热零件为钛合金件，壁厚只有1毫米，弯曲焊接后，需铣削零件四周，但因零件壁薄，铣削过程变形大，易造成孔距超差，前期就因此造成一批零件全部报废。陶峰接到任务后，拿着图纸一遍遍看，经过多次尝试，自制出工装夹具，解决了难题。

多年来，他还围绕铣床操作，积极开展科技攻关，反复进行试验，先后探索出打表对刀试切法、精密分度法等多种解决高难度零件加工的技术方法，并在公司得到广泛推广和应用，为企业的发展作出了积极贡献。

国核宝钛铝业股份公司高级技师卢辉：

业务精湛的80后技能大师

本报记者 孙海涛



今年38岁的卢辉，毕业于西安建筑科技大学，现在是国核宝钛铝业股份公司质量检验主管。自2005年参加工作以来，卢辉扎根一线，从事无损检测工作14年，在工作

中屡创佳绩，成为国核铝业不可或缺工匠型人才。

卢辉在工作的14年中，先后参与加拿大、俄罗斯和美国的核级铝材无损检测技术转化工作，掌握了世界先进的核级铝材检测技术和经验。卢辉通过不断学习和努力，分别取得了行业的高级资质(超声Ⅲ级、射线Ⅲ级、磁粉Ⅲ级)及涡流Ⅱ级和渗透Ⅱ级资格证书，成为行业内方法全面、业务精湛的佼佼者。他所带领的检验团队，2018年成功申报为宝鸡市技能大师工作室。在他的带领下，解决多项技术难题，保证了产

品检验的顺利进行。

卢辉积极参与项目研究，完成了国家重点工程用铝合金材料中4个大课题，《壳管超声检测技术研究》《壳管涡流检测技术研究》等9项课题的研究工作；参与完成国家重大专项科研《特殊用途新型铝合金中厚板》《CAP1400先导组件用国产新铝合金材料关键技术》等4项重大项目中无损检测的研究工作。

近年来，卢辉带领工作室成员共发表论文50余篇，其中核心期刊及专业期刊发表论文30余篇，完成QC成果6项。

陕西长岭电气有限公司高级技师彭永利：

车间里的发明家

本报记者 王玲



在外人看来，陕西长岭电气有限公司高级技师彭永利“光环”很多：陕西省“劳动模范”、“三秦工匠”、国务院政府特殊津贴获得者、国家级技能大师工作室带头人。而他却

说，这些荣誉都没啥，自己就是爱琢磨事情。公司同事都称他为“车间里的发明家”。

今年54岁的彭永利从16岁开始干钳工，一干就是38年。他有个最大的特点，就是喜欢琢磨机械设备，想方设法改良加工产品技术，让大家工作起来省时省力。因此，他先后组织、参与了50多项技术革新和课题攻关，为国家重点型号产品、重大国防装备项目建设攻克技术难题30多项，创造价值1300多万元。他参与完成的多个型号产品的科研攻关，填补了公司制造技术空白。他解决

了某重点型号产品传动分机温升过快、声音异常的问题，为型号产品的降噪和公司产品的配套打下了良好基础；某重点产品减速箱漏油和转轴断裂是困扰多年的技术难题，经彭永利改进后，解决了该产品存在的主要技术难题。

成为国家级技能大师工作室带头人的彭永利，言传身教，为企业培养了许多高技能人才。工作室成立后，参与完成了公司多个重点型号产品的科研攻关任务，每年可为公司节约经费500多万元，创造产值3600万元。

中铁高铁电气装备股份有限公司高级技师刘红亮：

从技校走出的宝鸡工匠

本报记者 米静



刘红亮是中铁高铁电气装备股份有限公司加工中心高级技师。多年来工作在一线刘红亮，以严谨的工作作风

和刻苦钻研的精神，坚持在学中干、在干中学，不断提高业务技能和水平，从一名技师学校毕业的学生，成长为企业的高级技师。

2008年，刘红亮进入中铁高铁电气装备股份有限公司模具车间工作。他凭着严谨的工作作风和刻苦钻研的精神，很快适应了工作。

2014年，公司模具车间进行数字化改造，引进了雷尼绍在线测量系统。“因为我们都不太会操作这个系统，所以用不了。

后来我不断钻研学习，终于掌握了操作系统，并在很短的时间内直接上了新系统，提高了生产效率 and 模具的装配精度。”刘红亮说。2016年，公司又引进了精度较高的德玛吉和米克朗品牌的高速加工中心。在刘红亮的带领下，工人们很快掌握了这批新设备的操作方法。2018年11月，刘红亮与同事代表陕西省，参加了在山东济南举办的2018年中国技能大赛全国智能制造应用技术技能大赛，并荣获职工组全国二等奖。

陕西凌云电器集团有限公司高级技师唐胜勇：

学有所专的高技能人才

本报记者 郑晖



1971年出生的唐胜勇，自1991年进入陕西凌云电器集团有限公司机械加工分厂工作至今，他一直坚守在生产一线，刻苦钻研，不断提高操作技能，从一名普通的学徒工成长为学有所长、学有所专的新时代高技能人才。

唐胜勇深知打铁还需自身硬。在他看来，车工这个岗位对人员的综合知识和能力要求较高，尤其面对一个全新的加工件，没有现成的参考经验，只能凭借平时掌握的知识和实践经验去摸索。每次接到新任务，唐胜勇总是加班加点设计制作加工胎具，优化工艺，保证产品的技术精度要求。2004年，公司引进首台数控机床，没有相关的经验和技能。为使设备顺利投入使用，他通过说明书自学机床性能和功能，在没有相关技术支持的情况下，独立完成了设备的调试工作，为车间扩大了加工范围，为企业拓宽了市场。车工班新人多，技术水

平参差不齐，为了尽快让新职工掌握技术，唐胜勇手把手传授技能，毫无保留地言传身教，使车工班涌现出一批能拼善打的技术骨干。

依靠这种脚踏实地、百折不挠的精神，唐胜勇系统地掌握了普通车床加工的工艺方法及操作技能，年年超额完成生产任务，连续多年在公司技术比武中获奖，完成各类技术革新改造成果十余项。2017年，以他为带头人的职工创新工作室成立。两年来，完成攻关项目50余项，为公司创利500余万元。2019年2月，胜勇创新工作室通过省国防工

陕西法士特汽车传动集团公司高级技师蔡嵘：

妙手回春的设备医生

本报记者 于虹



众所周知，一个产品的质量由三部分组成，原材料、加工工艺和设备。设备管理得好坏，对一个公司的产品有着至关重要的作用，如何让设备发挥最好性能，陕西法士特汽车传动集团公司机修车间大修组高级技师蔡嵘，用实际行动给出了答案。

各种设备的维修维护、精准改造，对每天跟设备打交道的蔡嵘而言，已是家常便饭。尽管这些设备的每个“疑难杂症”都是牵一发而动全身的技术难题，让蔡嵘感到压力不小，但每攻克一个难题，修好一台设备，都给她带来了很大的成就感。

在大修现场有一台南二滚齿机用的是西门子802D系统。伺服主机经常硬死机，启动不起来。委外维修成本高，维修完了之后还需要将参数、程序重新传送。此系统传送参数比较麻烦，必须使用专用设备。前方车间要求大修时更换数控系统，蔡嵘负责这台机床的电气大修工作。她及时

与车间技术员联系，确定将数控系统更换为国产的广数系统，不仅性价比高，而且维修起来比较方便。

近年来，机修车间购置了高精度激光干涉仪用来检测机床定位精度。设备到位后，蔡嵘主动学习，熟练掌握了多种维修技能，先后出色完成了西德平面磨改造、数控机床电主轴维修等多项急难大修任务，保障了车间生产的顺利进行。

蔡嵘在做好设备维修和技术革新工作的同时，还不忘“传、帮、带”。她把自己掌握的技术和总结出的工作经验，毫无保留地传授给同事。在她的带领下，不少人都能在岗位上独当一面，成为公司的技术能手。

陕西群力电工有限责任公司高级技师张青山：

匠心铸就人生价值

本报记者 杨鹤



陕西群力电工有限责任公司高级技师张青山，是职工劳模创新工作室带头人，省国资委四有模范职工、市优秀退伍军人。近年来，他参与模具技

术创新30余项，创造经济效益300余万元，在本职岗位上作出了杰出贡献。

1990年，张青山从部队退伍后进入陕西群力公司成为一名模具钳工，至今已29载。他以军人特有的坚毅和顽强，全身心投入工作，在重大工艺创新、重点产品结构优化设计等方面作出了贡献，极大地提高了生产效率和产品品质，为公司节约了成本。2018年，他主持完成的“军品底板类模具标准模具架的设计及工艺编制”项目，引领了行业先进技术；同

年，“张青山职工劳模创新工作室”取得了7项创新成果，工作室被省国防工会、市总工会命名为示范性职工创新工作室。

工匠造物，不仅仅是为了获得物质利益，“如切如磋，如琢如磨”的过程，也是一种生命态度和人生价值的体现。面对师徒传承，张青山毫无保留，不仅传授积累几十年的钳工绝活，还手把手教磨、钻、切等基本功，将工匠所追求的稳定踏实、苛求完美、精益求精的特质，发扬为鼓励团队共同追求的价值取向。