

瞄准市场需求 企业创新求变

一季度我市制造业生产形势良好

本报讯 近日,记者从市科技局了解到,宝鸡制造业随市场需求不断开拓创新,给消费、服务带来生机。有关数据显示,今年一季度我市制造业生产形势良好,增加值增长5.4%,专用设备制造业增长21.1%。

日前,在第十八届上海国际汽车工业展览会上,陕西法士特汽车传动集团有限责任公司参展的4款纯电动自动变速器备受瞩目。公司工作人员介

绍,近年来,他们顺应汽车产业节能及环保新要求,不断加大研发投入,成功研发了纯电动新能源变速器、混合动力自动变速器等系列化汽车传动新产品。这些新产品与传统变速器相比,不仅可靠性高、使用寿命长,而且传动效率、节能效果明显提升。因此,公司的“朋友圈”不断扩大。

宝鸡制造业从传统的单纯卖产品向智能制造转变,催生

了生产性服务、整体方案解决、零部件销售等新的业务,不少制造业企业向信息服务商、工业服务商转变。这几年,陕西长岭纺织机电科技有限公司研发的多种类型的纺织设备,均朝自动化、智能化、网络化方面发展。公司研发的喷气织机销量逐渐上升,产品越来越受到用户的肯定。

宝鸡瑞林石油机电设备有限责任公司,原来只生产石

油钻采领域的井下工具和采油工具,这几年公司不断加大新技术开发和应用,延伸技术链,为延长、大港、长庆等油田提供采油技术服务,一年收取服务费占公司营业收入的1/4,而在过去他们是没这笔收入的。

市科技局负责人认为,制造业随市场需求不断开拓创新,给消费、服务带来生机,这是新旧动能加快转化的表现。

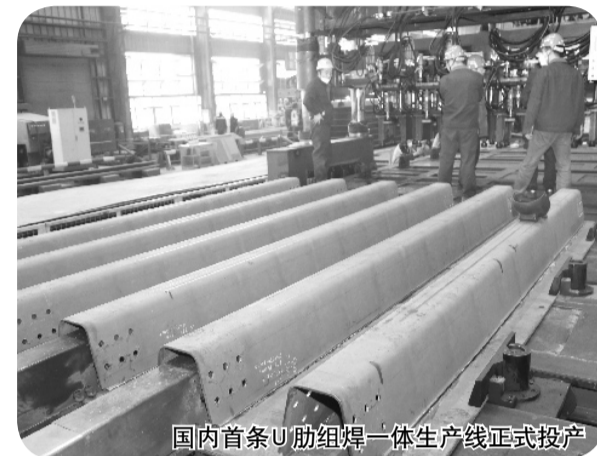
中铁宝桥:

国内首条
U肋组焊一体生产线投产

本报讯 近日,由中铁宝桥投资建设的国内首条U肋组焊一体生产线,正式应用于湖北嘉鱼长江公路大桥钢箱梁的制造。这一生产线的投产,实现了U肋板单元快速化生产、高精度组装、高质量焊接,为品质工程建设打下坚实基础。

据中铁宝桥技术人员介绍,该项目相较于传统U肋板单元制作工艺有诸多优势:它取消了现有的定位焊工序,降低了生产成本,提高了制造效率;可在同一个工位上完成装配、内焊两道工序,实现集成化作业;装配系统的预紧力能在内焊过程中对U肋进行二次矫正,保证焊接U肋直线度,消除旁弯,降低U肋板单元的矫正难度,并能自动提取装配参数和焊接工艺,达到高度智能化施工的效果等。

U肋组焊一体生产线正式投产,标志着中铁宝桥U肋免定位焊接技术正式落地,为解决大桥制造中正交异性桥面板的疲劳问题提供了解决之道。



国内首条U肋组焊一体生产线正式投产

搭乘首趟中欧国际货运宝鸡专列赴
俄罗斯,在临近北极圈的尤尔哈罗夫斯克
油气田组装,近日——宝石机械首台
7000米低温轮轨钻机在俄开钻

本报讯 近日,由宝鸡石油机械有限责任公司研制的首台7000米低温轮轨钻机,在俄罗斯新乌连戈伊市的“尤尔哈罗夫斯克”油气田3号丛式井区正式开钻。这是继俄油4000米低温钻机之后,宝石机械运往俄罗斯的第二批钻机在恶劣环境下作业。

该钻机于2月1日搭乘首趟中欧国际货运宝鸡专列运往俄罗斯,3月17日开始组装。为满足客户在低温环境下对丛式井下作业的需求,7000米低温轮轨钻机结构件采用了耐低温材料及焊接技术,配套了保温设施及蒸汽、暖风、电加热复合加热系统。钻机主机、固控罐、泥浆泵组等采用“列车轮轨式”长条型设备布局,钻机底座创新性地

采取了大跨距框架式结构,在不拆卸钻机的情况下,就能在丛式井井口间快速搬迁。同时,钻机配套了折叠式电缆槽,电缆可随电缆槽运输搬家,解决了钻机搬迁过程中的电缆铺设难题。

俄罗斯新乌连戈伊市的尤尔哈罗夫斯克油气田3号丛式井区临近北极圈,气候和工作环境极其恶劣。宝石机械公司抽调设计、组装、调试等6名人员组成服务小组,协同外方人员分多组作业,全力推进安装进度。最终钻机起升时间比俄罗斯天然气公司的原计划起升时间提前了半个月。

7000米低温轮轨钻机的成功运行,将为宝石机械立足俄罗斯,辐射开拓国际重要产油国市场提供有力支撑。(焦丽倩)

渭滨区:

技术合同认定登记培训引导企业创新

本报讯 企业搞科技创新,往往需要与多家单位合作攻关,技术合同认定登记有多项优惠政策支持,可很多企业并不知晓。近日,渭滨区科技局组织辖区企业进行技术合同认定登记培训,让企业受益匪浅。

通过技术合同认定登记,可以使技术交易主体更好地享受国家相关优惠政策,促进科技资源要素在创新主体间流动。为了让辖区科技型企业负责人充分了解技术合同认定带来的好处,渭滨区邀请省技术合同登记处的相关专家,从技术合同认定登记规则、具体办理流程、有关税收优惠政策以及相关具体案例分析等方面,对企业相关人员进行专题辅导。

陕西长岭电子科技有限责任公司技术负责人周春辉说:“以前企业与合作单位常有技术交易活动,但对国家有关税收减免政策了解不多、掌握不全。通过市、区科技部门工作人员上门宣传讲解,近两年,经过技术合同认定登记,为我们企业免税近200万元,进一步激发了企业创新积极性。”

宝鸡市柯淇环保科技有限公司:

给净水器装上智慧大脑

本报讯 一款传统的净水器,如果给它装上“智慧大脑”,更易博得市场青睐。宝鸡一企业专门研发“智慧水站”,目前在全国净水器行业成为新的技术标杆,产品畅销云南、四川、湖北等地。

“净水器研制技术已经很成熟了,如果我们按照老思维运作,现在肯定还在原地踏步。”宝鸡市柯淇环保科技有限公司负责人翟军利告诉记者,如今人工智能、移动互联网技术已渗透到生活诸多领域,为了给用户带来高效便捷的体验,他们从去年开始着手开发“智慧水站”,以顺应新的市场需求。

用户关心水质,运营商关心机器运行是否正常,如何让用户时时了解这些状况,需要编写一套完备的软件程序。为此他们组建了软件团队,利用最新的物联网开发技术,前端采用传感器设备,进行前端的水质、水位获取,并通过互联网平台将控制信息反馈到前端,随后利用移动互联网技术为客户提供服务,最终积累形成健康用水大数据,为消费者健康生活提供数据依据。

记者在这家工厂见到了这些“智慧水站”,通过透明的玻璃外罩,只见里面的仪表精确地显示着水位、水质状况等参数,通过手机下载净水器的APP后,就能了解用水量、水质是否达标。以前买水需要用卡,现在人们用微信、支付宝或用小程序就能直接购买,还可以远程自助充值、自助挂失。对于运营商来讲,可利用手机远程监控净水器,及时发现问题并进行维修。

据了解,目前“智慧水站”销售到云南、四川、湖北等地,新产品占销售总量的80%左右,年销售额达到5000万元,已成为公司转型的“利器”。



市民在智慧水站打水

(本版稿件、照片除署名外均由本报记者魏薇采写、拍摄)



宝鸡钢管制造从金属向非金属延伸——

首盘非金属复合管发往长庆油田

本报讯 日前,宝鸡石油钢管有限公司生产的首盘总长度达到25700米的非金属复合管装车发往长庆油田第三采油厂。

非金属复合管又名增强热塑性塑料管,是将热塑性塑料良好的柔韧性、抗腐蚀性、耐磨性、可盘绕性等优点,与增强材料的高强度等特点结合起来形成的一种新型复合管材。

2018年初,宝鸡石油钢管有限公司成立了非金属复合管研发项目组,确定了当年立项、当年建设生产线、当年投产的总体目标。一年多来,公司完成了项目土建施工、生产设备和公辅设施的采购、生产线的安装和调试,建成了具有国内先进水平的非金属复合管生产线,如期生产出第一盘非金属复合管产品。据公司研发人员介绍,他们生产的这种非金属复合管重量轻,连接运输到施工现场敷设很方便,综合成本也低。

据了解,非金属复合管的成功研制,改变了该公司产品以钢管为主的状况,实现了公司业务由金属向非金属延伸、产品由硬管向软管延伸的新格局,对促进企业转型升级,保障国内各大油气田油气集输和页岩气开采具有重要意义。



工人将非金属复合管装车 王淑祯 摄