

好作风催生高质量发展新动能

——陈仓区深化干部作风能力提升年活动综述

本报记者 鲁淑娟

在项目建设工地，塔吊矗立、机械轰鸣，重点项目建设如火如荼；在招商引资一线，领导干部冲锋在前，精准服务对接，项目落地捷报频传；在广袤农村，特色产业红红火火，和美乡村景色宜人，乡村振兴画卷徐徐展开……深秋时节，走进陈仓区，一个个鲜活的建设场景、一幕幕振奋人心的发展画面，无不让人感受到高质量发展的强劲脉动。

推动高质量发展，关键在人，核心在干部，重在抓作风。深化“三年”活动开展以来，陈仓区坚持把干部作风能力提升作为推动高质量发展和优化营商环境的硬保障，紧盯干部作风能力提升，抓学习、强培训，突出践行正确政绩观、为基层减负的务实导向，让广大干部把精气神聚在干事创业上，为全区经济社会高质量发展注入了强劲动能。

努力激发干事创业热情

近日，第51期“陈仓发展讲坛”如期举行，国家级安全生产培训师、省应急管理厅原二级巡视员王国柱受邀，以《贯彻落实〈陕西省安全生产条例〉提升安全生产领导力》为题作了安全生产专题讲座。通过深入学习，陈仓区广大领导干部抓安全发展的理念更加牢固，抓安全生产工作的举措更加有力。

时代在发展，知识在更新，广大干部只有在思想理论、知识掌握的广度和深度上适应时代要求，才能更好地服务经济社会发展。近年来，陈仓区始终坚持思想引领、学习在前，将理论学习摆在干部作风能力建设突出位置，坚持区委常委会带头落实“第一议题”和理论学习中心组学习制度，今年以来开展专题学习、研讨交流42次。全区各单位“干部大讲堂”“夜学”全覆盖，累计开展学习交流研讨1000余场次。

走上比拼擂台，亮晒突出业绩，明确短板问题，提出攻坚举措，勾画发展蓝图……今年以来，这种“擂台

赛”形式的抓党建促乡村振兴流动现场会在陈仓区已开展了3次，全区14名镇街组织委员、72名村党组织书记通过“擂台比武”，相互学习促进，进一步激发了干事创业热情，形成了你追我赶的谋发展氛围，激活了“一池春水”。

为了激发各级领导干部的干事创业热情，陈仓区创新开展了党员干部

事、求实效。

“过去，干好干坏一个样；现在，干好干坏真的不一样了！”一位干部深有体会地说。

以实干办好民生实事

民有所呼，我有所应。深化干部作风能力提升年活动开展以来，陈仓区广大党员干部以过硬作风回应群



陈仓区税务局干部上门为辖区企业提供精准服务

“思想能力大提升、作风形象大转变”活动，以“三亮四比五争当”（亮身份、亮职责、亮承诺，比素质、比干劲、比奉献、比担当，争当先进、争当模范、争当表率、争当典型、争当一流）为抓手，区级领导带头走进企业、项目建设一线，协调解决资金、用地等制约发展问题74个，机关党组织和党员干部到社区“双报到”，开展政策宣讲、爱心义诊、义务理发、普法宣传等各类为民服务活动828次，服务群众近万人次，受到好评。

以实绩论英雄，让能干者干成者上。陈仓区坚持一线选人用人，依据鼓励激励机制，先后对85名作风过硬、实绩较为突出、能力出众、群众公认的干部予以提拔重用，有力地推动了党员干部扑下身子干实

众关切，变被动服务为主动出击，为群众解决了一批又一批操心事、揪心事；以务实作风破难题、解民忧，把群众的安危冷暖、急难愁盼放在心上，暖民心、聚民心，不断提升群众满意度、幸福感。

陈仓区千渭街道的冶修厂家属区（即冶修小区）始建于上世纪90年代初，当初群众用来做饭或堆杂物的煤棚因年久失修破败不堪，且侵占了小区的生命通道，存在极大安全隐患，成为群众的“揪心事”和小区治理的“顽疾”。

今年，冶修小区被列入老旧小区改造项目后，千渭街道办干部多次在

该小区现场召开专题协调和政策解释会，组织机关和铁道北社区干部利用周末和晚上下班时间开展入户走访，宣传改造政策，逐一解答群众顾虑。经过1个月的努力，冶修小区346间煤棚全部拆除，为后续小区家属楼改造奠定了坚实基础。

“社区征求了我们居民的意见，煤棚拆出来的空地将来拓宽小区道路和增加绿化设施，还要为居民修建车棚、安装充电桩，让我们居民的生活更加便捷舒适。”小区居民黄国莉开心地说。

“今年以来，我们紧扣深化‘三年’活动，聚焦作风能力建设，创新推出干事效率‘七条纪律’，着力打造一流干部队伍，总投资2030万元的冶修小区等6个老旧小区改造和燃气管网改造共10个为民办实事项目建设接近尾声，居民群众一大批‘急难愁盼’问题得到解决。”千渭街道办党委书记尉博文说。

用担当跑出发展“加速度”

“今年我们享受了31项税收优惠减免，在税惠政策扶持下，钨微细丝绳及钛微细丝绳的研发实现了重大突破。”近日，宝鸡志普有色金属加工有限公司负责人符云舒自豪地跟记者分享着喜悦。

宝鸡志普有色金属公司深耕难熔金属行业深加工领域，特别是在钨微细丝绳研发方面，先后获得相关专利9项，通过了省、市高新技术企业及“专精特新”中小企业评定。为确保该“链主”企业实现惠税红利入袋，陈仓区税务局将“税务管家工作站”建在了企业门口，税务干部定期主动上门为企业提供一站式贴心税收服务，用优质服务厚植企业发展沃土。

今年以来，陈仓区税务局扎实开展“五扬五治五争先”实践活动，推进

纪律作风建设走深走实，锤炼干部干好工作的能力和本领。该局紧紧围绕税费服务“零距离”，在县功、坪头等3个偏远镇设立办税服务窗口，把优质服务送到了群众家门口。在为纳税人提供“不断档”“不打烊”普适化服务的同时，该局推出税务“陈e办”、税务直播“云”课堂等多元化税费服务，不断提高纳税人办税效率。目前，该局取得了全区争议办结率和处理满意率“两个100%”，纳税人满意度挺进全省第一方阵。

宝鸡中车时代轨工业核心能力建设暨宝鸡时代提质增效项目、陕西大窑饮品年产50万吨饮料智能工厂正式投产；苏陕电子电器产业园招商建设同步推进，陕西致钛行远科技有限公司的钛行李箱项目即将投产……今年以来，陈仓区高质量项目建设高歌猛进，这与全区干部拼搏奋进、实干担当密不可分。

今年初，周原镇依托育才玻璃产业园发展优势，引进了年产25亿只食品包装瓶生产线项目。为保证项目如期建成投产，镇上成立项目专班，帮助企业办理各项审批手续，通过现场督办和“日调度、周研判、月通报”加快进度。目前项目土建工程基本完成，生产车间已完成40%。“这个项目的快速推进，得益于周原镇党委、政府优质高效的服务，特别是在项目立项、选址、土地手续办理等方面为我们提供了很多帮助。”该项目负责人付清军表示。

周原镇把项目建设作为推动经济社会发展的“强引擎”，持续优化干部作风，为项目提供专业化、“保姆式”服务，在政策环境上让企业顺心、在服务环境上让企业暖心。今年该镇共实施总投资16.57亿元的重点项目7个，计划年度投资9.57亿元，目前已完成投资9.61亿元，完成年度计划的100.42%。

作风能力建设只有“进行曲”，没有“休止符”。“下一步，我们将深入贯彻落实党的二十届三中全会精神，锤炼过硬作风、提升能力本领，持续激发大抓发展、大抓服务、大抓效能的强劲动能，以过硬作风汇聚起高质量发展的强大正能量。”陈仓区委常委、组织部部长刘博彦说。

深化高质量项目推进年活动 深化营商环境突破年活动 深化干部作风能力提升年活动



张斌操作2500吨快锻机

烧得通红的钛合金坯料，带着1000多摄氏度的高温被运送到锻压机，一次、两次，经过无数次上千吨的锻压，其组织性能更加均匀稳定，达到适应高温环境等严苛的使用要求。

而锻造工，操作着锻压机锻造炽热的钛合金，在对坯料千锤百炼的同时，也日复一日锤炼着自己的本领。宝钛集团有限公司锻造厂锻造工张斌就是这样，29年与锻压机为伴，在默默坚守中成长为一名技术过硬的技能型人才，并先后获得“全国有色金属行业劳动模范”、“陕西产业工匠人才”、宝鸡市“第十二批有突出贡献拔尖人才”等多项荣誉称号。

兴趣 最好的老师

“我觉得锻压挺神奇的，能轻松把几吨重的金属材料压成需要的各种形状。”1995年，刚刚从宝钛技校毕业的张斌，带着对岗位的好奇，进入宝钛锻造厂。

“我们的产品用在航空、航天、航海等领域的国之重器上，因此，每一次操作必须做到零失误、零返工。”刚入职，师傅刘金良语重

心长地告诉张斌。从此，他肩头有了重任、心中有了目标。

2003年，宝钛引进一台德国造2500吨快锻机，需要在全厂选拔一名技术精湛、责任心强的操作手。全厂20多名锻造工都想在新设备上大展拳脚。经过笔试、实操等多轮考试，张斌脱颖而出，成为这台快锻机的操作手。从第一次带料加工到现在，张斌和这个“德国兄弟”经过20年的磨合，操作越来越得心应手，“联手”攻克了无数的难题。

近几年，宝钛集团承担了我国载人深潜器钛球壳的研制及生产任务，张斌多次参与其中。他深知，球壳的性能和探伤指标是否符合技术要求，关键在于锻压成形工序。因此，他丝毫不敢马虎，每次按照工艺要求精密锻压，使得从“深海勇士号”到“奋斗者号”载人深潜器钛球壳的各项指标都符合技术要求，为推动我国载人深海科考作出了自己的贡献。

匠心 追求的目标

“白班连中班连夜班，齐心协力，锻出超大超长台阶轴，献礼国

千锤百炼锻精品

——记宝钛集团有限公司锻造工张斌

郑晔 王帆

庆。”2020年10月1日清晨，张斌在朋友圈发了这样一句话。此时，为了完成这个多台阶轴长轴的锻造，他和工友们已经连续工作20多个小时。

多台阶轴长轴是PTA核心部件，原材料重达13吨。这个规格的超重超长钛台阶轴，长期依赖国外进口。为了确保这项重点任务顺利完成，锻造厂专门成立了13吨台阶轴项目组，并由张斌担任锻造总指挥。他与项目组成员一起，制定了详细的锻造方案，在不到一个月时间里完成了国内特大单重钛台阶搅拌轴的全部锻造工序，产品锻后总长12.2米，总重量约12.4吨，形状尺寸完全符合工艺要求，实现了这一核心部件的国产化，赢得了业内人士的赞誉。

2018年，宝钛集团承担了具有重要用途的某钛合金整体锻件锻造的任务，这种锻件不但形状复杂，对性能和探伤要求也极高。集团为此成立了专项小组，并由张斌具体负责2500吨快锻机的锻压成形和生产组织安排工作。接到任务后，他胆大心细，反复研究后，根据锻件形状特点，

采用先在2500吨快锻机上使用不同宽度锤头错压预制，再在万吨锻压机上实施胎模成型的锻造方案，使锻造合格率一举达到100%。从2018年至今，仅该产品累计为企业创造了上千万元的经济效益。

干一行、爱一行、专一行、精一行，在枯燥辛苦的岗位上，张斌数十年如一日，用精湛的锻造技艺解决了多项钛及钛合金锻造难题，为中国钛工业的发展作出了一名技术工人的贡献。

创新 前进的动力

2019年，锻造厂成立了劳模和工匠创新工作室，张斌作为创新工作室领衔人，肩头的责任更重了。

为了提高锻造厂整体产品质量，他对常见的18类钛合金产品制定出《标准化作业指导书》，使锻造厂整体成品率有了明显提升。在日常工作中，他积极开展技术创新，实施的《出口纯钛超宽超长板坯板型和尺寸的控制》项目，使锻造成品率提高了1.5%；开展的《超大规格TA2纯钛台阶轴锻件新产品研制》创新项目荣获了企业创新评比特等

奖；开展的《多台阶轴锻造方法的创新》和《2500T快锻机切料方法的改进》项目荣获了锻造厂创新评比二等奖。

万吨机组的Φ300~350mm TA15/TC4钛合金月产量近100吨，如何缩短生产周期、提高总成品率就显得尤为重要。张斌带领项目组成员，开展“无打磨连续回火锻造法”生产过程控制改进，项目完成后，这类产品的打磨工序减少了4至5次，生产周期缩短6至8天，不仅减少了打磨损耗和砂轮消耗，降低了生产成本，还让总成品率提高了1.28%以上，成效显著。

如今的张斌，拥有丰富的锻造操作经验，正为企业创造更大效益的“当打之年”。在工作中他毫无保留，通过“师傅+徒弟”“传帮带”等活动，把自己的锻造操作绝活毫无保留地传授给年轻同志，定期开展技能培训，先后带出了十余名优秀的锻造主操作手，提高了锻造工的整体技能水平。

“我将坚守锻造工岗位，为企业的高质量发展作出自身的贡献。”看着熟悉的车间和锻压机，张斌深情地说。



激发人才活力 建设人才高地

能工巧匠看宝鸡

宝鸡市委组织部 宝鸡日报社 联办

(总第八十九期)