



“绿”前行“碳”新路

——宝鸡高新区创建省级绿色工业园区纪实

盛夏时节,走进宝鸡高新区,整洁的工业园区绿意盎然,一座座现代化厂房鳞次栉比,厂房内传来此起彼伏的机器轰鸣声。

近年来,宝鸡高新区坚持绿色发展理念,积极推进绿色制造体系建设,支持企业实施节能降碳技术改造,推动工业绿色发展,助力工业领域实现“碳达峰”和“碳中和”目标,让绿色成为宝鸡高新区发展的鲜亮底色。

向“绿”而行 树立绿色方向标

工业是实现“双碳”目标的重要领域,构建绿色制造体系是工业领域实现“双碳”目标最有效的路径,而“绿色工业园区”则是绿色制造体系中最重要的重要组成部分。

宝鸡因工业而兴,宝鸡高新区作为我市工业发展的主战场,积极响应“碳达峰、碳中和”号召,坚持以绿色发展为长远战略目标,围绕钛及钛合金、高端装备制造等重点产业强龙头、补链条、聚集群,以高质量发展的澎湃活力交出一份“绿色答卷”:宝鸡高新技术产业开发区获省级“绿色工业园区”称号,全市仅此一家。

获此荣誉背后的“绿色”密码是什么?从宝鸡高新区践行绿色发展理念中可窥一斑。“宝鸡高新技术产业开发区是国家级高新区,坚持以绿色发展为长远战略目标,牢固树立‘创新、协调、绿色、开放、共享’的新发展理念,随着近几年的发展,规模以上企业达284家,占全市三分之一以上,形成了钛及钛合金、汽车及零部件等七大产业集群协同发展的产业格局,这些对于此项荣誉而言都是加分项。”宝鸡高新区有关部门负责人说,为了推动工业绿色低碳循环发展,他们印发了《宝鸡高新技术产业开发区绿色发展规划(2021—2025年)》,进一步

明晰了发展路径。除此之外,区上还大力发展可再生能源以代替传统化石能源,实现园区的绿色、协调、可持续发展。计划到2025年,该区引入太阳能光伏项目150余个,总装机容量达300兆瓦。

在水资源节约集约利用方面,不论是工业生产、城市绿化、道路清扫、车辆冲洗,还是建筑施工、生态景观等用水,一律优先使用再生水,城市再生水利用率达23%以上。区上还构建了

二氧化碳排放;厂房屋顶装上了光伏太阳能发电板,节能又减排;建成专业化返回料回收处理生产线,实现返回料循环利用……记者在采访中发

现,在相关政策的扶持下,宝鸡高新区各个企业。”该公司有关负责人说,公司在厂房屋顶建设了铺装面积超7万平方米的5.9兆瓦屋顶分布式光伏发电项目,年平均发电量为482万度。其实,除了大量利用太阳能光伏发电外,该公司还将清洁能源利用到了极致。近年来,西电宝鸡电气有限公司着手打造了一套多能互补微电网系统,为园区提供电、热、冷、气联供的系统解决方案,打造“绿色”能源供给系统,降低用能成本。

技改是企业转型升级的有效途径之一。国核宝钛铝业股份有限公司是此次入选的省级绿色工厂之一,近年来,该公司通过空压机组运行系统技改项目实现热能循环利用,每年可节约天然气5000立方米以上。该公司还在厂区屋顶铺设光伏板进行光能发电,实现了自发自用、节能降耗。像这样通过技改增效降耗的企业,在宝鸡高新区并不少见,比如陕西瑞科新材料股份有限公司每年研发投入数千万元,以高新技术提升生产效能,在节约成本的同时,多种产品实现了进口替代;宝鸡拓普达钛业有限公司是全省钛产业链链主企业之一,全面推行清洁生产工艺,采用先进的生产线,降低产品能耗和污染物产生量。

前途无量 绿色发展活力足

“国家级绿色工厂”的认证,对我们来说不是终点,而是新的挑战。”宝钛集团有关负责人说,近几年集团借力科技创新,将“绿”深植于企业发展之基,并定下了向国家级绿色供应链制造企业冲击的新目标。

记者了解到,宝钛集团通过不断创新技术,不仅建立了残废料收集、保管、处理、质量控制、过程控制等完整的企业内部管理制度和标准化体系,还建成了国内最大、国际先进的专业化返回料回收处理生产线,实现纯钛、TC4钛合金等10余种钛材返回料循环利用。另外,宝钛集团采用水源热泵技术进行余热回收后,并入生产区热网,由此关停了14兆瓦燃煤锅炉,每年减少二氧化碳排放量约1.9万吨。至此,宝钛集团迈入绿色低碳的高质量发展之路,多次被评为“节能降耗先进企业”。

“能够入选国家级、省级绿色工厂名单,不仅彰显了这些公司绿色典型示范形象,也充分体现了企业在节能降耗、转型升级、提质增效等方面处于行业领先水平,有利于进一步提高企业的知名度和影响力。”宝鸡高新区有关负责人说,这只是企业申报绿色工厂带来的好处之一。其实在申报过程中,绿色工厂需要企业进行节能、减排等环保方面的改进,这些举措通常会降低生产成本,加之申报成功后,企业还会获得相应的资金支持,所以辖区企业申报绿色工厂的积极性都特别高。

谈及下一步打算,宝鸡高新区有关负责人表示,他们将积极引导辖区企业对标国家级、省级绿色工厂创建标准,开展绿色制造升级,不断提高企业绿色制造水平,同时积极发挥各级绿色工厂的示范带动作用,推动行业、区域绿色低碳转型升级,助力全市工业经济绿色高质量发展。

水滴石穿,聚沙成塔。相信随着绿色工厂数量翻倍增长,工业企业将加速向绿色制造转型,宝鸡高新区的绿色发展底色会越来越鲜亮!



宝钛集团生产车间一角

值得一提的是,近年来,宝鸡高新区坚持生态优先,推动产业绿色转型提质,依法依规淘汰落后生产工艺、设备、产品,并实施限制类项目准入。“我们引进的项目不追求‘捡到篮里就是菜’,必须符合一系列绿色准入条件。”区上有关负责人告诉记者,他们实行节能减排指标“一票否决”制度,从源头控制高能耗、高污染项目进入园区,项目想落户,就必须符合各种条件。据统计,从2021年起,宝鸡高新区在主城区全力推进绿色建筑项目建设,目前全区新开绿色建筑项目17个,全区所有绿色建筑总体占比位于全市前列。

绿色智库,以绿色产业构建为核心,综合利用投资、项目、技术等手段,将绿色发展理念贯穿于园区规划、空间布局、产业准入、基础设施建设等环节,全面提升园区产业的绿色化水平。

功夫不负有心人,在各部门协同配合下,现如今“绿色”成为宝鸡高新区工业发展的“底色”,在“双碳”大潮的推动下,目前已有30家绿色学校、6家国家级绿色工厂、1条绿色供应链,省级绿色工厂12家、绿色供应链1条、绿色产品1个。

降耗增效 释放绿色强动能

自主研发新产品,减少

也纷纷加入绿色制造行列,主动淘汰高耗能、高污染的工艺和设备。

“绿色工厂是指实现用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化的企业,是绿色制造核心实施单元。”宝鸡高新区有关负责人介绍,绿色工厂重点看的是内在的“含绿量”,能源作为工业生产的“根”,使用清洁、可再生能源,既能为企业生产节省成本,又能减少碳排放,是绿色工厂的重要标志之一。日前,记者来到西电宝鸡电气有限公司,只见屋顶上一排排光伏太阳能发电板非常显眼。“我们在能源使用方面绝对对低碳、环

宝鸡高新区 重点项目建设实现“双过半”

本报讯 记者日前从宝鸡高新区相关部门获悉,今年上半年,宝鸡高新区45个省市级重点项目完成投资38.3亿元,投资完成率均超70%;241个区级项目投资完成率达76.2%,重点项目建设实现“时间过半、任务过半”。

国钛金属高端制造工业园项目是宝鸡高新区重点项目之一,该项目从拿地到开工建设仅用了3天时间,9个月时间项目部分车间建成投产,目前在建厂房主体结构已完工,预计10月完成设备安装工作。进展同样顺利的还有总投资6亿元的城铁城数控机床产业园项目,该项目于1月开工,主要建设8栋标准化厂房、1栋研发办公楼等,目前已建成4栋厂房。

今年以来,宝鸡高新区以深化

“三个年”活动为总抓手,持续优环境、强保障、提效能,以专班推进、每周调度、现场办公机制,解决项目遇到的难题。另外,宝鸡高新区还聚焦新质生产力发展,坚持领导带队、以商招商、产业链招商,投资12亿元的十堰驰马汽车电子产业园项目、投资6亿元的宝鸡嘉诚稀有金属航空航天钛合金用铝钎中间合金产业化项目等15个产业项目签约落地。宝鸡高新区千方百计破解土地制约,保障项目建设,并用好企业联席会议制度,对重点企业、重点项目坚持领导包抓、帮办代办、特事特办,全区重点项目建设呈现出比学赶超的良好态势。截至目前,45个省市级重点项目已全部开工,其中13个省市级重点项目已建成投产。

(本版稿件由本报记者温瑶瑶采写)



车间生产忙

西电宝鸡电气有限公司

上半年产值 7.6 亿元

同比增长 15%

本报讯 近日,记者从西电宝鸡电气有限公司获悉,今年该公司抢抓生产“黄金期”,全力以赴赶订单,上半年公司实现产值7.6亿元,同比增长15%。

西电宝鸡电气有限公司属于国家智能制造示范企业,一直致力于中低压输配电装备智能制造,其产品广泛应用于电力工程、钢铁冶金、新能源等领域,不仅在国内外畅销,还出口到柬埔寨、越南、孟加拉国、哈萨克斯坦等国家。该公司注重技术革新,先后对生产线各工位作业内容进行调整优化,并新增了柔性生产线,极大提高了生产效率。今年6月,该公

司成套事业部产值产量均创历史新高,产值达1亿元,开关柜首次突破1000面大关,为实现“双过半”打下了坚实基础。

记者在该公司生产车间看到,5条生产线高速运转,工人们各司其职忙生产。“为确保订单按期交付,各部门紧密协作,工作人员围绕生产重点难点问题,成立了质量控制小组,集中攻克技术难题。”该公司有关负责人告诉记者,今年以来,公司先后解决了开关柜进柜、局部放电、绝缘实验、二次插头闭锁等多项生产难题,产品质量和工作效率大幅度提升。

当好排头兵 宝鸡制造业在行动