

记者链上看产业（之六）



中铁高铁电气施工人员在架设接触网导线

宝鸡轨道 通向世界

赵彬瑞 宋文君

在广袤的中华大地上，铁路密布，列车飞驰，现代化的轨道交通网纵横交织，铺就了一条条通往幸福的钢铁之路。据最新统计，至去年末，全国铁路营业里程已跃升至15.9万公里，其中高铁达4.5万公里。中欧班列驰骋欧亚大陆，连接着25个国家200多个城市，国际道路客货运输线路逾300条——这风驰电掣般速度的背后，宝鸡的贡献熠熠生辉。

长久以来，轨道交通装备产业是宝鸡的骄傲与荣耀。新中国成立后第一条电气化铁路宝成铁路的壮丽起程，在宝鸡第一次埋下了“轨道交通制造”的种子；中铁宝桥炼出第一炉钢，建成第一条铁道专用线；宝鸡中车时代在一穷二白的情况下，于1966年制造出中国第一台轨道车……经过多年的发展，宝鸡现已形成以中铁宝桥、宝鸡中车时代、中铁高铁电气三大企业为龙头，以长美科技、中铁宝工等17户规上企业为骨干，以中铁秦岭重工、金工铁路物资等60余户企业为配套的轨道交通装备产业集群。“宝鸡造”产品出口泰国、韩国、南非、克罗地亚等30多个国家，显示了宝鸡轨道交通装备产业强大的实力。

龙头企业的发展，离不开技术创新。近年来，中铁宝桥承建了国内外数十个大型桥梁“超级工程”，充分展示出我国建桥“国家队”的强大技术实力和创新能力；在我国的运营铁路线上，每18公里就有一辆产自宝鸡中车时代的各类工程车，堪称“轨道医生”；作为国内轨道交通接触网零配件的领军企业，中铁高铁电气装备股份有限公司拥有核心技术28项，拥有时速300km以上高铁、250km客专、160km普通铁路系统技术和全套产品，在高铁客专、城轨地铁科技领域的领先地位不可撼动。

到2025年，我市轨道交通装备产业将实现“4542”目标，即总产值达到400亿元，规上企业总数突破50户，高铁道岔、轨道工程车、接触网供电系统、云轨“4”大系列产品达到国际一流水平，上市企业数量达到2户，建成中国北方重要的轨道交通装备制造基地。

宝鸡制造的轨道交通产品正在装备中国，走向世界。



中铁宝桥的铁路道岔技术水平位居国际前列



中铁高铁电气技术人员对接触网装备进行试验



中铁宝桥职工对辙叉进行机加工处理



宝鸡中车时代工人安装接触网检修作业车车窗



宝鸡中车时代预组装一车间



中铁宝桥厂区内，一辆专用机车将高速客专道岔成品发往沈白铁路沿线站点。