

同奋进 共成长 我为祖国送祝福

——宝鸡日报庆祝新中国成立74周年特别策划报道

大国工匠篇

心声



我参与并目睹了中国航天事业的发展，每当看到五星红旗在太空飘扬，我的内心就无比激动，我为祖国的强大而自豪！

——刘湘宾

“我是1982年国庆节前夕进入7107厂上班的，那时候，我们厂还在大山沟里，我国的航天事业还处于起步阶段。参加工作41年来，我国的航天事业取得了举

“大国工匠年度人物”刘湘宾： 心中始终有一个航天强国梦

本报记者 郑晔

世瞩目的成绩：长征系列运载火箭已进行488次发射，载人航天不断取得新突破。每当看到五星红旗在太空飘扬，我的内心就无比激动，也为自己参与并目睹了中国航天事业的发展而骄傲！”国庆节前夕，记者对话2021年“大国工匠年度人物”称号获得者刘湘宾，他的一番肺腑之言，代表了宝鸡航天人的心声。

刘湘宾的职业生涯与我国的航天事业息息相关。小时候，刘湘宾跟随父母从北京来到凤县，目睹了无数默默无闻的航天人在秦岭大山中耐得住寂寞，守得住清贫，把青春和智慧献给祖国的航天事业。1982年退伍后，刘湘宾遵照父辈的嘱托，进入中国航天科技集团九院7107厂工作。作为一名“航



刘湘宾认真测试产品性能

二代”，刘湘宾的心中始终有一个“航天强国梦”，从走上工作岗位的那天起，他就立志成

为全国精密铣加工技术最优秀的技术工人。在这一信念的支撑下，此后40余年时间里，刘

湘宾只做一件事，就是在精密、超精密车铣加工领域不断超越自我、超越标准，把产品做到极致。多年来，他带领数控铣工团队坚持技术攻关，加工生产的微米级、亚微米级惯性导航产品，在多项国家防务装备、重点工程、载人航天、探月工程中使用，保持了产品合格率100%、安全事故为零的骄人纪录。2021年，刘湘宾荣获“大国工匠年度人物”称号，成为我市首位获此殊荣的“大国工匠”。

“我刚上班的时候，7107厂还在凤县红光沟，生活、工作条件十分艰苦，经过两次搬迁，我们现在搬进了现代化的厂区，科研生产条件有了翻天覆地的变化。”刘湘宾说，“作为一名技术工人，我觉得很幸运，自己赶上了好时代。”因此，尽管已经过了退休年龄，刘湘宾依然坚守一线，不忘初心。“我要用毕生所学，为国家培养更多的技能人才！”刘湘宾深情地说。

心声



只有胸怀“国之大者”，将个人梦想与祖国强大紧密联系在一起，干一行，爱一行，才能成就一番事业，也是对祖国最好的祝福。

——王汝运

“我能取得现在的业绩，与祖国的发展壮大密不可分！”国庆节前夕，面对记者的采访，今年53岁的中铁宝桥集团有限公

全国技术能手王汝运： 用工匠精神建设大国桥梁

本报记者 王怀宇

司电焊特级技师王汝运说，“刚参加工作时，我连生产图纸都看不懂。这些年我紧跟企业发展脚步，苦练技术，一步步成长为全国技术能手。”

“作为一名工人，技术只能代表能力，实干才是职责，不好好干活一切都是零。”王汝运是这样说的，也是这样做的。30多年来，他坚持奋战在一线，解决生产技术难题100余项，实施工艺革新60余项，创造了“双枪连续包焊焊接工法”等10余种焊接工法。

曾经发生在王汝运身上的一件事情，至今在同行间口口相传。那是1997年，在国家重点工程南京二桥建设过程中，王汝运和他的团队在桥面温度达60多摄氏度的环境下，每天工作14小时，苦干60多天，完



王汝运在焊接设备

成了焊接任务，一次合格率达到100%。在此期间，他一人完成的焊缝总长度达到2000多

米，相当于长江南岸到北岸的直线距离。由于常年从事焊接工作，王

汝运的手上、胳膊上、腿上布满了星星点点的疤痕，这是电焊工职业留给他的特殊“纪念”。

“当前，我国正在加快实施制造强国战略，生产方式更加自动化、智能化，不再依赖于个人的单打独斗，而是考验团队协作。”王汝运说，新时代的工匠精神，表现在紧密合作、携手攻坚克难的工作中，让技艺的传承、精神的传承汇聚成众人协作的强大力量。

自2019年以来，王汝运作为“陕西省示范性创新工作室”、“中国中铁焊接大师工作室”带头人，带领团队积极参与公司重点项目和重点工程的技术攻关，每年为公司解决生产难题20多项。

“用工匠精神建设大国桥梁。”王汝运经常用这句话教育和激励他带领的团队。他说，个人的荣誉是建立在团队的基础之上，团队离不开企业的发展，企业更离不开祖国的发展。我们这一代人赶上了好时代，应当胸怀“国之大者”，用自己的技能回报祖国，希望祖国越来越强大。

心声



作为一名产业工人，我从学徒一步步成长为全国劳动模范，离不开国家的教育和培养。是祖国强大而温暖的力量，促使我成长！今后我将带领团队，不断破解技术难题，给“中国制造”提供更好的设备。

——田浩荣

全国劳动模范田浩荣： 给中国制造提供更好的设备

本报记者 王怀宇

日前，记者走进宝鸡机床集团有限公司，找到田浩荣时，他正在车间忙着调试机器。“国庆节快到了，我用实际行动向祖国致敬！”田浩荣说，作为新时代的产业工人，他心底里希望，多多为国家的装备制造发展贡献自己的力量。

在生产一线，一干就是30多年的田浩荣，最喜欢啃“硬骨头”，攻克“卡脖子”技术。1998年，公司开始研制生产CK全功能数控车床，由于工人装配经验不足，常出现主轴研死现象，造成整套车床报废。而主轴上所用的轴承都是进口的，价格昂贵，给公司带来不小的损失。这时，田浩荣勇敢地接受了此项任务。他几乎放弃了所有休息时间，经历了无数次努力，又经过反复实践，逐步摸索出了CK机床床头箱装配方法。此操



田浩荣操作数控机床

作法既简便又实用，误差小，效率高，很快就在全车间推广。后来，这

种“田浩荣操作法”被省总工会评为“陕西省职工先进操作法”，在全

省机械行业推广。

机床作为工业母机，属于国之重器，其技术水平决定着一个国家的工业基础。这个道理，田浩荣一直铭记在心。他聚焦机床产业核心功能部件的技术攻关，凭借扎实的技术技能和实践经验，出色完成了尖端产品五轴卧式车铣复合加工中心等机床装配任务，填补了国内五轴高端机床装配关键技术的空白。经过多年的历练，田浩荣练就了使国产五轴机床定位精度达到0.001mm，相当于一根头发丝的1/70的绝活，达到全国一流水平，并得到国际同行业专家的赞许。“工匠精神就是在自己这个行业不断地学习、创新，静下心来精益求精，把自己从事的行业、专业做到最好。”田浩荣说。

再过几天就是国庆节了，田浩荣说：“现在国家提出高质量发展，这些不光要靠研发和设计环节的人才，还需要在操作和执行环节有高水平的一线技工。一代人有着一代人的担当，一代人有一代人的使命，我将尽己所能做好‘传帮带’，为祖国培养更多技能人才！”