



6户国家级制造业单项冠军、16户省级制造业单项冠军，彰显出宝鸡作为西部制造名城的实力——



陕西汉德车桥有限公司生产线上，工人在吊装车桥。石宝军摄

冠军是怎样炼成的？

本报记者 郑晔

百姓关注

近日，一个令人振奋的消息传来：第三批陕西省制造业单项冠军示范企业名单公布，我市共有8户企业上榜，全市累计国家级、省级制造业单项冠军企业达到22户，跻身全国先进制造业百强市行列。

打造全国高端装备制造基地是我市“一四五十”战略的重要支撑，而“单项冠军”企业的组团亮相，让“宝鸡制造”的“铭牌”更加熠熠生辉。

一张征战市场的“王牌”

制造业单项冠军被誉为制造业皇冠上的“明珠”、金字塔的“塔尖”，单项冠军企业意味着企业长期专注于独特的细分市场。同时，单项产品市场占有率位居全球或国内前列的企业，代表了全球制造业细分领域最高发展水平、最强市场实力。

细数我市上榜的22户企业，无不手握这张行走全球市场的“王牌”。就拿宝石机械来说，其生产的钻机出口科威特、阿联酋、乌干达等国家，在国际高端油气装备市场塑造了中国制造的良好形象。针对我国超深层油气资源开采，宝石机械不断强化自主

装备研发制造，在成功研制出“一键式”人机交互7000米自动化钻机”的基础上，研发出的全球首台12000米特深井自动化钻机，5月30日上午在塔里木盆地深地塔科1井开钻，成为国家钻井工程领域名副其实的“国之重器”。

因为研发出国内最先进、国际领先的钻机，宝石机械跻身陕西省制造业单项冠军行列。

记者从市工信局了解到，单项冠军的认定有着极为严苛的标准。首先，企业要长期专注于1-2个特定细分市场，特定细分产品销售收入占企业全部业务收入的比重在70%以上，从事相关业务领域的时间达到10年或以上；其次，生产技术、工艺要国际领先，产品质量精良，拥有强大的市场地位和很高的市场份额，单项产品市场占有率位居全球前3；此外，企业经营业绩优秀，利润率超过同期同行业企业的总体水平，一般要求年销售收入4亿元以上。

尽管标准如此严苛，我市仍有6家企业跻身国家级制造业单项冠军企业行列，中铁高铁电气装备股份有限公司就是其中之一。中铁高铁电气公司伴随着我国第一条电气化铁路宝成线凤段修建而诞生，65年来，始终专

注于电气化铁路接触网产品、城市轨道交通供电设备及轨外产品的研发、设计、制造和销售，推动和引领行业的发展和技术进步，参建了我国轨道交通几乎所有的经典工程，并见证了我国电气化铁路和城市轨道交通从无到有、由弱变强、由技术引进到自主创新的发展历程，自主研发设计的“简化”接触网装备成为电气化铁路接触网系统的国家标准和“高铁走出去”的“中国标准”，并成功应用于印尼雅万高铁。截至2022年，按照中标金额占比计算，中铁高铁电气公司在国内高铁接触网产品市场占有率约60%，在城市轨道交通供电设备市场占有率约50%。

细数我市22户制造业单项冠军企业，从汽车及零部件、先进结构材料、优势装备制造产业到电子信息、航空航天产业，都是我市工业强市“1459”工程的重要一环，22户冠军企业，就是我市制造业整体实力的象征，更是我市西部制造名城的“王牌”。

一条不断强壮的产业链

从22户制造业单项冠军企业，不难看出我市培育传统优势产业取得的丰硕成果。

汽车及零部件产业是我市致力打造的四个千亿产业集群之一。近年来，我市围绕“一城两区五基地”建设目标，做优做强服务保障，抓好龙头企业 and 重点项目，稳步提升汽车产业链发展水平。其中，主要从事轻型商

用车变速器及相关零部件研发、生产的法士特伊顿(宝鸡)公司，在省内属领跑企业；汉德车桥已形成西安、宝鸡、株洲、铜川四大生产基地，专注于车桥的研发、制造，产品涵盖卡车桥、客车桥、工程机械车桥、新能源车桥、农机桥五大系列，年产各类桥总成150万根，年产值超130亿元。在陕汽、吉利汽车两家整车车企带动下，我市已经形成完整的汽车产业链，打造出配套宝鸡、服务陕西、辐射中西部、出口海外的汽车零部件产业集群，汽车产业已成为宝鸡转型升级、引领创新、推动高质量发展的重要引擎。

同样，钛及新材料也是我市传统优势产业之一。上榜的五户钛加工企业，展示了我市在钛及新材料加工应用领域的综合实力。其中，作为宝鸡钛产业领军企业的宝钛集团有限公司，承担了我国材料制备和尖端科技8000余项新材料的试制生产任务，取得了600多项科技成果。今年4月，在2023中国钛谷国际钛产业博览会上，由宝鸡市人民政府、西北有色金属研究院和宝钛集团共同打造的西北有色金属宝鸡创新研究院挂牌成立，将推动产业链、供应链、创新链深度融合，为宝鸡钛产业高质量发展提供重要支撑。

与此同时，国核宝钛铝业股份公司、陕西瑞科新材料股份有限公司、宝鸡拓普达钛业有限公司、宝鸡昌立特种金属有限公司等钛材领域中小企业各有所长，使我市钛及新材料上下游产业

等企业为骨干，生产钛产品种类300余种、规格5000余种，其中不仅有国之重器，还有医疗健康、体育休闲等民用领域产品。钛产业规模位居全国之首、世界第二的宝鸡，在全球享有盛誉。

一颗种子可以硕果累累，一个火种可以星火燎原——单项冠军的意义正是如此。22户制造业单项冠军企业，将在我市产业延链、强链、补链中发挥不可小觑且日益重要的带动作用。

一程精心呵护的培育

从筛选到服务，到真金白银的支持，去年以来，市工信局就像培育幼苗一样，精心培育制造业单项冠军企业。从去年初开始，市工信局就对照条件逐一梳理、筛选年度营业收入过10亿元的工业企业，构建优质企业培育库；同时，实地走访培育企业，定制式精准服务，特别是申报工作启动后，锚定重点目标，辅导企业完善申报材料，查缺补漏。

今年初，我市《支持制造业高质量发展“1+5+N”系列政策》的出台，为制造业企业的发展注入了“强心剂”。系列政策对全市装备制造企业在科技创新、人才引进、企业培育、品牌建设、金融支持5个方面的政策措施进行细化、强化，增强了企业发展的信心；为了大力培育科技型中小企业、高新技术企业、专精特新中小企业和上市企业，我市印发的《宝鸡市促进科技型企业增量提质实施方案》，出台了17条“真金白银”的措施，全力推动科技型企业“登高、升规、晋位、上市”，激发企业科技创新的活力，打造全国科技创新高地。

记者从市工信局了解到，按照《宝鸡市促进科技型企业增量提质实施方案》的要求，我市还将大力实施优质企业培育工程，狠抓产业链提升、企业技术创新、制造业数字化转型等工作。预计到2025年，我市省级以上制造业单项冠军企业将达到30户，在“冠军”的带动下，我市制造业必将取得更加优异的成绩。

制造业，是宝鸡工业的脊梁。前不久公布的第三批陕西省制造业单项冠军示范企业名单中，我市麦克斯传感器股份有限公司等8户企业荣登榜单，至此，我市国家级、省级制造业单项冠军企业已达22户，跻身全国百强，纵观这些单项冠军的夺冠之路，“专而精”正是其夺冠的捷径。

回眸这些单项冠军企业的发展之路，主要特点有三：其一，学贵有恒，主业是什么就坚持走下去；其二，精益求精，围绕单项产品下苦功，始终做到人无我有、人有我精；其三，舍与得这本“大账本”并不糊涂，科研成本支出远高于同行，换来的市场和尊重自然也高人一等。

面向未来，宝鸡制造业同样需要在“专”和“精”这两个方向上做文章。

“专”指的是自身具备的专心、专业和专注度。市场竞争早已走过了那个跑马圈地的草莽时代，只有专心致志才可能成功。市场经济不断细化的大背景下，想做“全才”是不明智的，而“专”则不同，只需咬定青山不放松，以“工匠精神”坚守匠心，不为所谓的“风口”所迷惑，深耕一个领域“挖呀挖呀挖”，那未来大概率会“开大大的花”。

“精”指的是面向未来的精心、精品和精气神。市场大潮风起云涌，技术变革一日千里，产品不能精益求精是走不稳、也走不远的。这就要求企业必须尊重科技人才，大力投资科研，敢于发展创新。以全国中小企业为对象的梯度培育体系为例，其基层最具潜力的正是“专精特新”中小企业。按照工信部的定义，“专精特新”即专业化、精细化、特色化、新颖化，而这“四化”实际正是对“精”字最好的定义。

所谓“十年磨一剑”，当宝鸡拥有越来越多中、省级制造业单项冠军，我们相信，这些冠军将在上下游、左右岸形成更多相辅相成的关系，继而推动整个宝鸡制造业向着“全能冠军”进发。

专而精是夺冠的必由之路
孙海涛



宝石机械研发的全球首台12000米特深井自动化钻机，5月30日上午在塔里木盆地深地塔科1井开钻。（资料图）