



加快建设副中心 全力打造先行区

省科技厅通报 2021 年度全省高新区奖励情况——

宝鸡高新区获 500 万元奖金

本报讯 日前,陕西省科学技术厅对 2021 年度在推进高新区高质量发展工作中表现优异的 12 家国家和省级高新区进行了通报奖励,宝鸡高新区名列其中,获得 500 万元奖励。

为促进全省高新区高质量发展,助力秦创原创新驱动平台建设,省科技厅根据《陕西省人民政府关于促进高新技术产业开发区高质量发展的实施意见》和《陕西省高新技术产业开发区考核评价管理办法》

等文件精神 and 相关规定,对 2021 年度实施创新驱动发展战略进步明显、真抓实干成效显著、评价排名靠前的 12 家高新区进行奖励,分别给予 500 万元、200 万元和 100 万元的奖金,用于高新区组织重大项目、谋划战略规划、布局创新平台、引导高新技术产业发展、培育科技企业、建设孵化载体等工作。

2021 年,宝鸡高新区认真贯彻落实中省市科技工作精神,以建设一流创新型科技园区为目标,以国家双

创示范基地建设为抓手,强化科技创新引领、聚焦科技创新人才、提升科技创新服务,增强全区经济发展新动能,取得了显著成果,入选中国高新区创新能力百强榜,列第 53 位;实施创新驱动发展战略、推进自主创新和高新技术产业发展成效明显,新增注册企业 2073 家,认定高新技术企业 67 家,宝鸡赛威重型机床制造有限公司等 5 户企业入选首批陕西省瞪羚企业,新增智能机床等 9 家新型研发平台;

巨头鲸创业孵化基地获批国家级科技企业孵化器,创业中心被评为国家级 A 类孵化器,上海、深圳两地设立协同创新中心,宝鸡高新区跻身全国第二批企业创新积分制试点;推进国家双创示范基地工作有力,创新氛围浓厚,30 余家企业及团队参加中省创新创业大赛,开展产学研合作项目 200 余项,全年组织线上线下“双创”活动 63 场次,得到国家发改委肯定,获批中国产学研合作创新示范基地。

第七届中国创新挑战赛(宝鸡高新区)发布 52 项技术创新需求—— 欢迎全国挑战者来揭榜

本报讯 近日,宝鸡高新区首次承办的第七届中国创新挑战赛(宝鸡高新区)向社会发布了 52 项企业技术创新需求,面向全国寻找挑战者,为企业海选“金点子”。

为进一步贯彻落实《国务院关于推动创新创业高质量发展打造“双创”升级版的意见》,推动建立以需求为导向、企业为主体、市场为导向、产学研深度融合的技术创新体系,宝鸡高新区承办了本次创新挑战赛。挑战赛以解决企业技术需求为目标,面向社会公开遴选解决方案,通过“挑战”“比拼”的方式,择优确定解决方案。创新挑战赛启动以来,广泛征集企业在研发、生产过程中亟待解决,并且依靠企业自身力量难以解决的技术问题,特别是阻碍企业发展的技术瓶颈和关键难题,最终遴选了 52 项企业技术创新需求。这 52 项创新需求主要分为技术研发、技术配套、技术改造和产品研发四大类,涉及钛及新材料、高端装备制造等领域及产业集群。

据了解,凡遵守我国相关法律法规及挑战赛规则,具有一定研发能力的高等院校、研究机构、企业、自然人均可报名参加挑战。有意者可在中国创新挑战赛官网(challenge.chinatorch.gov.cn)在线注册报名,也可通过宝鸡市科学技术局网站(kjj.baoji.gov.cn)、宝鸡高新区管委会网站(bjgx.baoji.gov.cn)、“宝鸡高新”微信公众号查询下载相关报名资料,然后按照要求于 2022 年 9 月 30 日前将参赛声明及报名表电子版发送至邮箱(bjgxcj@163.com)。

稳住经济大盘 一线行

边回收边利用 订单满产值增

核力新材蹚出降本增效新路径



工人处理管材表面的细微瑕疵

原材料价格不断上涨,产品销售价格却持续走低,面对严峻的市场环境,企业如何生存发展? 9 月 20 日,记者从宝鸡核力材料科技有限公司(简称“核力新材”)了解到,今年以来,企业通过引进新设备、提升生产工艺等系列举措,蹚出了一条降本增效的新路径。今年前八个月,企业实现产值 2.2 亿

元,同比增长 63%。当天,记者走进核力新材管材生产车间,只见巨大的厂房内生产设备高速运转,工人们在各自的岗位上有序忙碌着,一根根闪耀着金属光泽的管材随之诞生。在管材切割设备一侧,一些被剪裁下来的边角废料被收集到一个个编织袋中。“我们将这些废料、边角

料收集起来,然后运到另一个厂房的熔炼炉回收利用,既实现了变废为宝,又大大降低了生产成本。”核力新材总经理陈洋介绍。近年来,公司一直在探索低成本钛材的生产。经过 19 个月的设计、安装和调试,今年 7 月,公司“低成本钛及钛合金材料产业化项目”的核心装备——3150kW 电子束冷床熔

炼炉,成功产出牌号 TA2、规格 8400mm×1560mm×255mm、单重 15 吨的 EB 铸锭。这标志着核力新材跨出了降本增效的关键一步。

“经过测算,现在我们每吨钛材料的成本下降了 5000 元,随着项目的持续推进实施,我们的成本还能进一步降低。”陈洋说,“低成本钛及钛合金产业化项目就是要将国内目前所采用的钛材传统的流程和工艺进行改变和颠覆,从而达到降低工艺成本的目的。”记者了解到,核力新材引进的这台 3150kW 电子束冷床熔炼炉,在宝鸡民营钛企业尚属首台。电子束冷床熔炼炉具有明显的优势:一方面该设备能大量回收废料,实现残废料的高效回收利用,并且有效剔除金属中的铁、氧等影响钛金属各项性能的杂质元素,实现钛金属的提纯,从而大大降低生产成本;另一方面所生产的钛铸锭为扁形,其结构能直接进入国内 90% 以上的炉卷轧机,节约锻造与再次扒皮的工艺成本和金属加工耗损,为下一步钛废料的高质量循环利用夯实基础,降低钛金属加工中的新增碳排放。此外,今年核力新材推出的新产品——“大卷重宽幅钛带卷”,经业内专家评审,达到了国内领先水平。

低成本、高品质有效提升了核力新材的市场竞争力。“今年前 8 个月,我们的订单一直很饱满,从年初到现在,我们一直处在马不停蹄生产保交付的状态。”陈洋介绍。据了解,今年公司的目标是产值达到 3.66 亿元。

宝鸡综合保税区 获批增值税 一般纳税人资格试点

本报讯 近日,国家税务总局陕西省税务局、陕西省财政厅、西安海关联合印发《关于在西安关中综合保税区宝鸡综合保税区开展增值税一般纳税人资格试点的通知》,标志着海关特殊监管区域企业增值税一般纳税人资格试点政策在宝鸡综合保税区正式实施。

据了解,2019 年国务院出台《关于促进综合保税区高水平开放高质量发展的若干意见》,赋予了综保区“二十一条”创新发展政策。其中在综保区推广增值税一般纳税人资格试点政策,就是重要内容之一。依托这一政策,综保区内企业可以按照自愿原则,申请一般纳税人资格,企业内销货物可按规定开具增值税专用发票,采购区外货物可凭增值税专用发票进行增值税进项税额抵扣或申请出口退税,从而更好地开展内销业务,真正做到统筹利用国内国际“两种资源、两个市场”。宝鸡综保区 2021 年 3 月 11 日正式封关运行后,便启动了增值税一般纳税人资格试点申报工作。此次试点备案获批,不仅能够充分激发区内企业发展的活力和潜力,也为宝鸡综合保税区提升园区辐射带动作用、完善外向型经济平台功能,提供了坚实的政策支撑。

据悉,为推动增值税一般纳税人资格试点政策落地见效,宝鸡综合保税区将联合宝鸡市税务局、宝鸡海关开展政策宣讲和培训,并“一对一”指导企业开设试点账册,有力推动宝鸡综合保税区高水平开放、高质量发展。

(本版稿件、照片均由本报记者鲁淑娟撰写、拍摄)

新产线投用 新产品走俏

施耐德宝光今年已实现产值 5 亿元

本报讯 日前,记者从施耐德(陕西)宝光电器有限公司(简称“施耐德宝光”)了解到,今年以来,面对疫情带来的不利影响,公司坚持创新发展不动摇,推出新产品,投用新产线,生产经营稳步上行。截至目前,公司实现产值 5 亿元,同比增长 0.5%。

为推进智能制造,今年施耐德宝光在现有智能化断路器生产产线的基础上,投资 1000 多万元建设断路器智能产线,对智能化断路器生产产线进行提升。该产线今年 6 月初建设,8 月底正式投用,产线设计应用 Cobot 机器人产品定位和搬运、产品装配、产品测试

等无人值守技术,其中全自动化岗 9 个、人机协作岗 9 个,大幅度提升了产品质量及生产效率,实现了生产制造自动化。同时,公司采用工业物联网技术配套数字化管理系统,应用 RFID 无线传输技术,产品生产过程信息实时追踪、自动统计生产产能和效率指标、产品信息自动获取,实现了生产制造数字化。该产线的投用,有效促进了公司制造业智能化全面升级,整个生产线的产能提升 35%,经济效益明显。

新产线提升产能,新产品拓展市场。记者了解到,今年初,施耐德宝光瞄准国家完善智能电网发展战略体系的机遇,推出了新



断路器智能产线一角

产品 iVBG 智能中压断路器,该产品配备先进的传感技术,带来更加可靠的连续供电能力。全面的监测方案,以灵活的终端显示方式,让用户及时掌握设备状态,实现远程运维,进一步提高运维效率。以 iVBG 智能中压断路器为核心所构成的智能化配电解决

方案,可广泛应用于电网、工业、建筑、数据中心、医院等对智能应用和资产管理有较高要求的行业,能更好地满足新建项目中盘厂、设计院和终端用户等不同主体的多样化需求,得到了新老用户的认可,产品上市以来,订单不断,成为公司发展新的增长点。