宝鸡日报

JIN RI GAO XIN

今日高新

总第606期

2022年7月14日 | 7版

责任编辑：刘玉槐　美编：朱振涛　校对：李斌

投稿邮箱：gxzk0917@126.com

加快建设副中心　全力打造先行区

线上线下齐发力　招商引资创佳绩

宝鸡高新区招商引资实现“双过半”

本报讯　面对新冠肺炎疫情影响，宝鸡高新区灵活采取“屏对屏”“走出去”“请进来”等方式，狠抓招商引资工作不放松。上半年，全区共完成到位资金145.47亿元，占年度目标任务的60.36%；完成实际利用外资2675万美元，占年度目标任务的53.5%，顺利实现“双过半”。

今年以来，疫情防控形势严峻复杂，外出驻点招商受到限制，宝鸡高新区努力克服不利影响，转变工作思路，开展“云招商”，从“面对面”交流改为“屏对屏”沟通，与上海先导集团、上海新跃物流、数新星互联网（上海）、东旭集团等8家受疫情影响区域企业举行视频对接会议，寻求合作机会。在疫情防控进入常态化阶段后，抓紧“走出去”，招商小分队先后赴江阴、常州、湖州、深圳、天水、西安、咸阳等地拜促江苏康瑞、锦喜钛业、江苏科信、天光半导体、航天动力技术推进研究院、陕西航天动力高科、中电光谷等10多家500强和行业领军企业。此外，积极“请进来”，邀请深圳前海之星、北京联东投资（集团）、北京天兵科技、广东高尚集团、月星投资（发展）集团、宁波创润、硬创（青岛）、无锡中彩、中航试金石、西安航思半导体等企业来宝鸡高新区考察；与港澳陕籍商会、西安重庆商会、宝鸡市山东商会、中俄新能源技术研究院等主动建立合作关系，借智借力开展招商引资。

记者了解到，通过灵活调整招商方式，线上和线下齐发力，上半年，宝鸡高新区围绕“延链补链强链”，引进投资10.3亿元的国钛金属钛及钛合金应用材料工业园等10亿元以上项目2个、投资7.2亿元的国励（西北）粮油科技产业园项目（一期）等5亿元以上项目8个。跟踪洽谈计划投资50亿元的威睿新能源汽车电池生产基地、投资35亿元的欣桥农贸港项目、投资30亿元的中国电子数字科技产业园、投资30亿元的上海月星集团爱琴海商业综合体项目、投资20亿元的江苏康瑞消费电子及半导体金属材料生产基地和陕西鑫隆深海石油能源装备产业园等产业化项目31个，涉及金额约290亿元，为持续提升宝鸡高新区产业竞争力提供坚实支撑。

宝鸡高新区上半年创新驱动发展成效显著——

近10项企业创新成果填补国内空白

宝鸡石油机械有限责任公司井场　李晓斌 摄

本报讯　日前，在中国石油集团油田技术服务有限公司组织的产品鉴定会上，宝鸡石油机械有限责任公司研发的GX/F脉动负压振动筛、15000psi柔性压裂管汇系统和105MPa井口快速插拔装置及管汇系统三项新产品通过鉴定。据悉，这只是上半年宝鸡高新区企业在科技创新上取得的喜人成果之一。

今年以来，宝鸡高新区实施创新驱动发展战略，强化科技创新引导、提升科技创新服务，创新氛围日益浓厚，创新平台建设加速推进，区内企业创新热情不断被点燃，产生了一批新成果、新标准、新技术、新平台，其中近10项成果填补国内空白。

记者从宝鸡高新区科技创新局了解到，今年上半年，辖区企业创新成果丰硕。宝钛集团钛带公司成功试生产出切边精度0.5mm的成品钛卷；宝鸡市航宇光电显示技术开发有限责任公司检测试验中心、宝钛集团实验中心正式获得CNAS认可资质；国核锆业主导制修订的国际标准ISO10270:2022《金属和合金腐蚀－核反应堆用锆合金水溶液腐蚀试验》由国际标准化组织（ISO）正式发布，是我国核电用锆材检测领域首个正式发布的ISO国际标准。宝钛集团主导制定的ISO23515《Titanium and Titanium alloys—Designation system（钛及钛合金命名系统）》正式发布实施，标志着我国在钛领域国际标准化工作中实现历史性重大突破，填补了国际钛牌号命名规则及牌号化学组分范围的空白；应用宝钛钛材的200辆氢能客车、3架无人机，在助力北京冬奥会实现碳中和的过程中扮演了重要角色；宝钛股份6300吨钛合金挤压生产线热负荷试车成功，填补了我国高性能大截面复杂结构钛合金型材挤压成型装备及技术的空白。宝石机械与西北工业大学联合开展的大锥度复杂异形环盘件旋轧成形新工艺取得成功，实现了国内先进塑性成形技术工艺的新突破，首次采用冷锻工艺，锻造稀贵金属“铌”，特殊材料加工技术实现破冰，填补了国内制造方法空白。宝鸡石油机械有限责任公司双鱼001－H6超深井钻机钻出了9010米中国陆上最深天然气水平井。华天科技（宝鸡）有限公司成功研发高端产品QFP四侧引脚扁平封装等系列高端引线框架产品，成为公司新的经济增长点。长岭纺电研制的最新一代XJ128快速棉纤维性能测试仪，打破国外垄断、填补了国内空白，技术指标达到了国际先进水平。

2022年陕西省“专精特新”中小企业名单公示——

宝鸡高新区10家企业上榜

宝鸡市昌立特种金属有限公司生产车间一角

本报讯　日前，陕西省工业和信息化厅公布了2022年陕西省“专精特新”中小企业公示名单，宝鸡高新区宝鸡欧亚金属科技有限公司、陕西兴盛新材料科技有限公司等10家企业榜上有名。

“专精特新”中小企业指具有“专业化、精细化、特色化、新颖化”特征的中小企业。经各地市中小企业主管部门初核和推荐、省工业和信息化厅主管业务处室合规性审核、专家审核等程序，本次共有238户企业通过了审核。宝鸡高新区共有10家企业入选，分别是：宝鸡欧亚金属科技有限公司、陕西兴盛新材料科技有限公司、宝鸡市昌立特种金属有限公司、宝鸡山崎精工智能装备有限公司、宝鸡雷博精密工业有限责任公司、宝鸡核力材料科技有限公司、国核宝钛锆业股份公司、宝鸡市科迪普新材料有限公司、陕西茂淞新材料科技有限公司和宝鸡西力精密机械有限公司。

据了解，为引导辖区中小企业走专业化、精细化、特色化、新颖化发展之路，宝鸡高新区出台扶持政策，对新认定为国家级“专精特新小巨人”企业给予20万元的一次性奖励。对省级“专精特新”企业给予10万元的一次性奖励。此外，通过举办中小企业“专精特新”认定及技术改造项目申报政策宣讲会，帮助企业更好地理解最新的中小企业“专精特新”认定及技术改造项目申报相关政策，提高通过率。

宝鸡核力材料科技有限公司

引领宝鸡钛材熔炼技术转型升级

7月8日上午，宝鸡核力材料科技有限公司车间热闹非凡，公司“低成本钛及钛合金材料产业化项目”的核心装备——3150KW电子束冷床熔炼炉，历经19个月的设计、安装和调试，成功产出牌号TA2、规格8400mm×1560mm×255mm、单重15吨的EB铸锭。据悉，这是宝鸡民营钛企业首台3150KW电子束冷床熔炼炉，它的投产将进一步促进宝鸡区域内钛及钛合金熔炼、加工等生产工艺技术的进步，推动钛产品向低成本、高品质、高效率化方向发展，也标志着宝鸡核力材料科技有限公司跨出钛材降低成本的关键一步。

宝鸡核力材料科技有限公司成立于2019年3月，是一家科技型创新企业，公司专注于钛、镍、锆及其合金材料的研发生产经营。公司产品广泛应用于石油、冶金、医药、造纸、电力、航空航天、船舶等各个领域。其投资建设的“低成本钛及钛合金材料产业化项目”位于宝鸡高新区，占地面积50余亩，主要建设并安装3150KW电子束冷床熔炼炉二套、15吨真空垂熔电弧炉一套、铸锭和板材相关配套设备30余台、冷轧管机无缝管材生产设备30余台（套）、8000吨原料规整设备一套及相应的环境保护装备等。项目第一期每年可向市场提供低成本钛无缝管材1100吨、钛板材3500吨、钛板坯2000吨。

“无论任何行业，低成本决定了好东西能用得起。”宝鸡核力材料科技公司总经理陈洋告诉记者，“低成本钛及钛合金材料产业化项目”就是要把国内目前所采用的钛材传统的流程和工艺做一个改变和颠覆，从而达到降低工艺成本的目的。电子束冷床熔炼炉作为该项目的核心设备，一般能一次熔炼成具有良好加工性能的10吨到20吨单重的扁锭或圆锭，生产效率高。扁锭再轧制板材时，可省去锻造加工工序，能有效降低钛板的生产成本。此外，相比传统的真空电子束钛锭熔炼炉，电子束冷床熔炼炉具有明显的优势，不仅能解决一些钛熔炼上的先天性冶金缺陷，而且工序少，成品率高。此外，原料适应性强，能大量回收残料，在降低生产成本的同时，推动区域内残钛回收利用。

记者了解到，6月24日，宝鸡核力材料科技有限公司举办了“大卷重宽幅钛带卷”新产品鉴定会，与会专家听取了公司产品研制的有关情况，察看了产品和生产现场，审查了相关技术资料，一致认为该公司生产的“宽度1540mm、单重13.5吨的大卷重宽幅钛带卷”产品达到国内领先水平。而3150KW电子束冷床熔炼炉的成功试产，将为该公司大卷重宽幅钛带卷的量产奠定坚实的基础。

（本版稿件由本报记者鲁淑娟采写）

技术人员在EB炉操作室进行操控作业