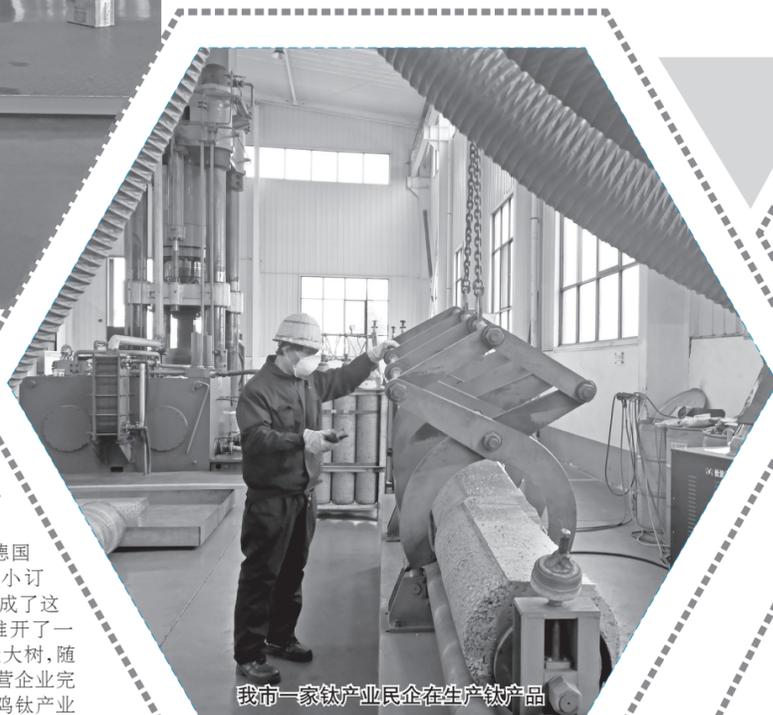


宝鸡钛二代的抱负

本报记者 孙海涛



工人在捆扎钛棒丝



我市一家钛产业民企在生产钛产品



中国钛谷春满园

孙海涛

宝鸡因为钛产业产能优势而享有“中国钛谷”的美誉。今天,从科技发展、出口创汇、自主知识产权等各方面衡量,“中国钛谷”已经春色满园。

毫无疑问,近年来竞相绽放的500余朵钛产业“民企之花”正是“春色满园”的支撑点。正所谓“百般红紫斗芳菲”,或偏重于基础材料,或专攻医学材料,或直面竞争扬帆出海……依托一个“钛”字,钛产业民企正在发挥其经营灵活、嗅觉敏锐、创新力强等诸多优势而茁壮成长。一方面,这些民营企业从小到大、由弱变强,在全市经济稳增长、促进创新、增加就业、改善民生等方面发挥重要作用;另一方面,这些民营企业“百花齐放”,让全市钛产业集群迸发出前所未有的活力和锐气,继而成为推动经济社会发展的重要力量。

必须着重指出的是,“中国钛谷”不光“春色满园”,也正在乘着“一带一路”的东风实现着“香飘四海”。随着宝鸡钛产业民企的茁壮成长,钛产业已经处于我市外向型经济的最前沿。特别是近年来钛产业民企在技术、品牌等领域的核心竞争力持续增强,积极“走出去”的意愿越来越强,对宝鸡建设“一带一路”上的国际化城市和装备制造名城产生了巨大的推动力。

回眸宝鸡钛产业民企的发展之路,实际上见证着非公有制经济从“公有制经济有益的补充”到“社会主义市场经济的重要组成部分”的转变。放眼未来,钛产业民企的蓬勃发展,会为宝鸡发展贡献更强大的动能。



快评

场魄力,明显处于慢半拍的境地。以百姓日用品领域的钛产品研发和推广为例,很多时候,受制于群众认知度等因素,一些产品陷入了“叫好不叫座”的窘境。

如何补足这两大短板?业内人士的共识是,必须以企业的充分协作来补足这两大短板。这样,各企业就会立足产业链找准定位,一方面企业不会贪大求全、盲目投资,另一方面也有利于企业节约成本和提升竞争力。

宝鸡钛产业正在打造千亿产业集群,钛材加工、检测、交易等配套服务体系正在不断完善。未来补足这些短板,无疑将进一步促进“宝鸡·中国钛谷”建设。

的,有了这台设备,这家公司有信心在一年之内将产值从20亿元提升到50亿元。

细看有“瑕” 推进协作化“出彩”

没有最好,只有更好,已经形成“雁阵”的钛产业民企,在快速发展的同时,仍然需要正视自身短板和不足,才能在未来更加出彩。

宝鸡钛产业协会相关人士认为,宝鸡钛产业民企在未来的发展中,仍需克服两大短板,才能真正内挖潜力,外闯市场:其一,总体来看,规模和总量仍有巨大潜力可挖,中低端产品数量占比较大,企业产品同质化现象较为严重;其二,在高端材料研发、中高端钛制品和民生用品开发推广应用上还存在不足。

的确,记者在走访中也发现了这样的问题。例如,钛铸件、钛锻件、钛板带等产品,很多企业都在生产,但真正形成产能优势和技术优势的民企却是凤毛麟角。高端材料研发、中高端钛制品和民生用品开发推广,或受制于企业科研力量,或受制于企业开拓市



我市一家钛产业民企生产的医用钛材

“15公斤钛材,500美金,这是9年前我们企业出口的第一单。”宝鸡瑞熙钛业公司董事长贾少辉至今对此记忆犹新。当时这家企业从事钛材粗加工业务,在国内钛材市场激烈的竞争中,萌生了开辟海外“第二市场”的想法。

通过互联网,贾少辉看到了德国一家企业这个价值500美元的“小订单”。在与对方多次讨论细节后,做成了这笔跨国贸易,同时也将国际市场推开了一条“门缝”。一颗种子可以长成参天大树,随着公司业务量的不断扩大,这家民营企业完成了外贸出口的“三级跳”,成为宝鸡钛产业第一个出口额过亿元的民企:

第一跳,苦练内功,对产品质量“锱铢必较”,瑕疵产品一件也不能出厂;

第二跳,趁势起飞,2015年出口额仅仅40余万美元,却积攒下良好的客户口碑;

第三跳,一飞冲天,2019年出口额达到1480万美元,成为宝鸡钛产业民企出口“状元”。

对内提升质量,对外连接市场,这正是宝鸡钛产业民企外向化发展的密码所在。截至目前,民企“宝鸡造”钛产品,已经远销美、日、德、法、英等多个国家和地区,成为波音、通用、空客、斯耐克玛、古德里奇、庞巴迪等国际知名公司重要的战略合作伙伴。2019年全市钛产业出口总额为11.78亿元,其中钛产业民营企业出口额达到5.6亿元,而且呈现出逐年增长的态势。

俯看成“林” 生产多元化“全材”

宝鸡钛产业集群的一个重要特点就是,500余家钛产业民企如同一个“森林”,相互间“补”足短板,“链”出优势,最终生产出百花齐放的产品,以“全材”之势打开市场。

钛铸件、钛锻件、钛板带、钛棒丝、钛管、钛粉、钛设备、钛复合材……各种“上下游”、“左右岸”之间的企业关系,为钛产业民企提供了巨大的发展动能,更形成了集群效应。

集群效应也促进钛产业民企实现了百花齐放。宝鸡巨成钛业公司是国内首家在新三板挂牌的钛产业民企,这家以钛铜复合棒、钛电解槽等拳头产品闻名业内的企业,如今已经开始进军日用品领域。在该公司的展厅中,有钛制炒锅、水杯、眼镜、筷子、勺子、养生壶等数十种产品,这些产品正以“亲民价”走向市场,未来市场需求强劲。

这种集群效应还让钛产业民企在竞争中形成了面向高、精、尖发展的态势。在宝鸡高新区,宝鸡大力神新材料股份有限公司正在兴建大型锻造加工新园区,厂房内,各类机械正在紧张安装和调试。不久,这个厂房还将安装一台斥资近亿元从奥地利采购的RF-40精锻机。这台设备的精度放眼亚洲也是独一无二

产业是一本打开的书,从中可以读出他的“抱负”。作为中国最重要的钛金属材料研发和生产基地,宝鸡钛产业规模占全国60%以上,占世界钛材产能20%以上,是名副其实的“中国钛谷”。如果说宝钛集团等大型国企在宝鸡钛产业中稳居“老大哥”的位置,那么近年来宝鸡500余家钛产业民企正以“钛二代”的身份,由弱到强逐步蹚出一条高速发展之路。

横看成“岭” 打造科技化“专才”

500余家民营企业,95个牌号、240多个品种,5000多种规格的钛及钛合金材料……宝鸡的钛产业正在形成一座雄伟的钛“岭”。正所谓巍巍高山起于垒土,宝鸡的钛产业民企发展,实际上也是一个由弱到强的过程。

宝鸡鑫诺新金属公司就是由弱到强成长起来的“专才”。

2007年初,该公司股东大会上,时任股东之一的郑永利提出“聚焦医疗行业”的设想时,质疑和反对声此起彼伏。的确,当时国内医用钛合金材料几乎是“洋货”的天下,一个民企想在这一高端领域争抢市场蛋糕,无异于天方夜谭。

“欧美能造,凭啥我们不能造?”郑永利的活话掷地有声。夜以继日的科研攻关后,企业生产的医用钛合金材料却陷入“叫好不叫座”的窘境。背起旅行包,北上北京、下广州,行程遍及大半个中国,硬生生凭借过硬的质量敲开了市场大门。

2012年,企业产值达到3000万元;2015年,突破6000万元;到2019年,已达1.3亿元;而2020年,宝鸡鑫诺新金属公司预计产值将超过1.7亿元。短短十余年,这家钛产业企业从一家作坊式小厂,发展成拥有德国ALD真空自耗炉、进口线材冷轧机等先进设备280余台(套)的高新技术企业。公司董事长郑永利自豪地说,在医用钛合金材料这一领域,公司现在国内市场占有率高达35%以上,已经成长为国内最大的医用钛合金材料研发制造企业。

截至目前,宝鸡钛产业集群已经形成了“海绵钛—钛铸件—钛加工材—钛合金材—钛复合材—钛材深加工产品”的完整产品链条。钛产业“专才”的背后,实际是高新技术的支撑。目前宝鸡钛产业民企“高新技术企业”已经超过20家。从翱翔天际的大飞机,到乘风破浪的海洋舰艇,再到隆隆驶过的军工战车……宝鸡钛产业民企生产的钛产品出现在许多领域,这些企业在“海陆空”的大格局下开展科研攻关,加大研发生产能力,成长为又一个“专才”。

侧看成“峰” 实现外向化“生财”

在“一带一路”上,一个产业的硬实力,直接影响其外向化的主动权乃至话语权。曾几何时,宝鸡钛产业民企发展之初,很多只有“十几个人,七八条枪”,出口创汇遥不可及。然而,当下宝鸡钛产业民企正乘着“一带一路”的东风,刷新着对外贸易的一个个纪录。

爱,是一束温暖的光

——记市第二人民医院援鄂护士赵洁

谭逊



在市第二人民医院护士赵洁55天的援鄂记忆里,有太多的感动和难忘时刻,一点点汇聚在记忆的隧道里,成为她生命里最灿烂的故事。

汗水流进嘴里,咸咸的

1月26日,赵洁一行8人辗转一天到达武汉的时候已经是傍晚,风吹在脸上,有些冷,但机场工作人员的热心服务,让赵洁感受到了爱的温暖……

经过3天的培训,赵洁很快进入武汉市第九医院,在重症六组护理重症患者。在这个陌生的环境里,太多的第一次让她有些慌张,但她给自己加油,迅速了解患者的病情,熟悉科室环境,整理打扫科室卫生,她坚信办法总比困难多。那一天,汗水顺着鼻子流进嘴里,咸咸的,她在病

房拼命干活,完全进入了忘我的状态。

患者说,医护人员是最美的“人间天使”,他们的“爱”像一束温暖的光,照亮了病人的希望。

感动装进心里,暖暖的

赵洁最难忘的是一位50多岁的患者,他戴着呼吸机,看上去非常难受。赵洁询问之后得知他想喝东西,便拿来两盒牛奶,扶他起来去掉面罩,只见他大口大口地吸,很快就喝完了一盒。赵洁怕他呼吸加重,迅速给他戴上面罩,把剩下的一盒塞到他手里,让他休息几分钟再喝。他紧紧地握着那盒牛奶,像一个孩子。那一刻,赵洁的眼泪在眼眶里打着转,她仰起头,让眼泪不要掉到护目镜上。

坐在休息室放松了一会儿,赵洁想起33床患者吃晚饭时说她好几天没吃水果了,她倦意顿无,赶紧把苹果送给她。病人感激地说:“让我说什么好,太感谢了。我感觉今天是最好的一天,气特别足!”此刻,赵洁心里暖暖的……

奋战多天,捷报频频传来,患者陆续出院。3月16日,在武汉,赵洁面对党旗庄严宣誓,成为一名中共预备党员,这是她一生中最为珍贵的回忆。



4月11日,国网宝鸡供电公司的330千伏栖凤变电站及两条出线顺利投运,标志着该工程建设取得重大阶段性进展。变电站主变压器投运等工作预计本月底完成。

据了解,330千伏栖凤变电站地处凤县地区,是宝鸡地区第7座330千伏变电站,本站与已建成的向阳110千伏变电站同址合建。330千伏栖

我市又一座330千伏变电站母线顺利投运

凤变电站投运后,能打通宝鸡与汉中电网第3通道的电力合环系统,缓解宝鸡西南地区用电压力,优化凤县地区的电源支撑点,强化该地区的网架结构,提高供电可靠性,有效带动凤县区域经济发展,为宝成电气化铁路提供坚强电力保障。

工程自2018年9月开工建设以来,国网宝鸡供电公司各相关单位精心组织、周密部署、细化责任分工,在消缺验收阶段,该公司运检人员严格按照变电站验收标准,对栖凤变330千伏母线及出线单元一、二次设备进行全方位验收,发现缺陷及时消除,严把安全关,确保设备符合投运要求,为工程有序推进、顺利投运打下了坚实基础。

(滕鹏)

我很自豪,能够作为陕西首批医疗队员支援武汉;我很荣幸,能拥有这段弥足珍贵的经历,这是我一生最宝贵的财富,将激励我砥砺前行;我很骄傲,终于成为一名预备党员,我将不忘初心,牢记使命,用医者仁心救治每位患者。

——赵洁